

Title (en)

Continuous casting equipment with a continuous casting mould for casting of molten metal, in particular steel

Title (de)

Stranggiessvorrichtung mit einer Stranggiesskokille zum Giessen von flüssigen Metallen, insbesondere von Stahlwerkstoffen

Title (fr)

Dispositif de coulée continue de métaux fluides comportant une coquille pour la coulée continue de métaux liquides, en particulier d'acier liquide

Publication

EP 1466682 A1 20041013 (DE)

Application

EP 04005937 A 20040312

Priority

DE 10314460 A 20030328

Abstract (en)

Continuous casting device has flat opposite-lying sides (21a, 21b) in a continuous casting mold and opposite-lying sides (22a, 22b) which are concave to each side edge (23, 24). Only a small symmetrical drop is located from the side middle (26) up to each side edge. A concave surface lies on the mold outlet opening on the supporting structure rollers. The non-flat sides can be deformed with or without a liquid sump using deforming rollers in the soft reduction or hard reduction region.

Abstract (de)

Auf der Grundlage einer Stranggießvorrichtung mit einer Stranggießkokille (1) zum Gießen von flüssigen Metallen, insbesondere von Stahlwerkstoffen, mit Knüppel-, Block-, Vorblock-, Träger-Vorprofil-, Rund oder Vieleck-Strangformat (14) und mit in der Stranggießkokille (1) gegossenem Führungsprofil (20), das außerhalb der Kokille (1) auf ein durchgestartetes Endprofil (21c) verformt wird, kann der Gießstrang an der Kokillen-Austrittsöffnung (19) durch konkave Flächen (27), durch an den Seitenkanten (23; 24) sanft abgesetzte Übergänge (32) oder durch Ausnehmungen (36) in den Eckbereichen (35) und Rückverformen in einem Softreduction- oder Hardreduction-Bereich (8a) in seiner Innenqualität verbessert werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/04; **B22D 11/12**

IPC 8 full level

B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/0406 (2013.01); **B22D 11/1206** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 1088610 A1 20010404 - SMS DEMAG AG [DE]
- [X] EP 0276418 A1 19880803 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [X] US 5467809 A 19951121 - ARVEDI GIOVANNI [IT], et al
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 020 (M - 271) 27 January 1984 (1984-01-27)
- [X] BIRAT J P: "RECENT ADVANCES IN NEAR-NET SHAPE FLAT STEEL MANUFACTURING", CAHIERS D'INFORMATIONS TECHNIQUES DE LA REVUE DE METALLURGIE, REVUE DE METALLURGIE. PARIS, FR, vol. 95, no. 11, November 1998 (1998-11-01), pages 1387 - 1406, XP000790780, ISSN: 0035-1563

Cited by

CN110252981A; CN110871265A; CN102105244A; RU2484921C2; EP2025432A1; WO2009015782A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1466682 A1 20041013; DE 10314460 A1 20041021; DE 10314460 B4 20060420; EP 1839776 A2 20071003; EP 1839776 A3 20081210

DOCDB simple family (application)

EP 04005937 A 20040312; DE 10314460 A 20030328; EP 07013898 A 20040312