

Title (en)

Cigarette-filter assembler with double supply of connecting band

Title (de)

Filteransetzmaschine mit doppelter Belagpapierzufuhr

Title (fr)

Assembleuse cigarettes-filtres avec double alimentation de bandes de liaison

Publication

**EP 1475002 A1 20041110 (DE)**

Application

**EP 03010268 A 20030507**

Priority

EP 03010268 A 20030507

Abstract (en)

Process for combining the components of items to be smoked comprises feeding the items of a first and second group (cigarette-mouthpiece-cigarette group (50, 60)) to a first coating device (10.1) and providing the items in the first group with a connecting layer (40.1). The items of the first and second group are transported to a second coating device (10.2) and the items of the second group are provided with a connecting layer (40.2). The items of the first and second group are rolled up in the connecting layers in a rolling device (27). An independent claim is also included for a machine used in the tobacco-processing industry, especially a filter-attaching machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Vereinigen von Rauchartikelkomponenten (50, 40.1, 60, 40.2) sowie eine Maschine der tabakverarbeitenden Industrie, insbesondere Filteransetzmaschine. Gemäß dem Verfahren werden Artikel einer ersten und zweiten Gruppe (50, 60) mit Zigarette-Mundstück-Zigarette-Gruppen einer ersten Belageinrichtung (10.1) zugeführt und die Artikel der ersten Gruppe (50) jeweils mit einem Verbindungsblättchen (40.1) versehen werden, nachfolgend die Artikel der ersten und zweiten Gruppe (50, 60) einer zweiten Belageinrichtung (10.2) zugeführt werden und die Artikel der zweiten Gruppe (60) jeweils mit einem Verbindungsblättchen (40.2) versehen werden und wobei die Artikel der ersten und zweiten Gruppe (50, 60) in einer Rolleinrichtung (27) von den Verbindungsblättchen (40.1, 40.2) umwickelt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**A24C 5/47**

IPC 8 full level

**A24C 5/47** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A24C 5/471** (2013.01 - EP US); **A24C 5/478** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] EP 1108369 A1 20010620 - GD SPA [IT]
- [A] DE 3805753 A1 19880915 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] DE 1258773 B 19680111 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Cited by

DE102009016311A1; CN103476276A; WO2012139718A1; EP2696709B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1475002 A1 20041110; EP 1475002 B1 20051123**; AT E310408 T1 20051215; CN 100407953 C 20080806; CN 1550163 A 20041201; DE 50301741 D1 20051229; JP 2004337167 A 20041202; PL 210020 B1 20111130; PL 367592 A1 20041115; US 2004221856 A1 20041111

DOCDB simple family (application)

**EP 03010268 A 20030507**; AT 03010268 T 20030507; CN 200410043396 A 20040508; DE 50301741 T 20030507; JP 2004137436 A 20040506; PL 36759204 A 20040429; US 82070504 A 20040409