

Title (en)

Shedding mechanism and jacquard loom with such a mechanism

Title (de)

Fachbildungsvorrichtung und Jacquardwebmaschine mit einer solchen Vorrichtung

Title (fr)

Dispositif de formation de la foule et métier à tisser du type Jacquard équipé d'un tel dispositif

Publication

EP 1475465 A2 20041110 (FR)

Application

EP 04356063 A 20040505

Priority

FR 0305505 A 20030506

Abstract (en)

The shed former for a Jacquard-type loom (M) has vertically reciprocating cutters (11, 11') operated by a single continuously-rotating unidirectional input shaft between two vertical plates (20, 21) that support oscillating shafts (50, 60) equipped with rocking levers (51-54, 62-64) linked kinematically to the cutters. The oscillating shafts, which are identical and positioned above the cutters, extend parallel to one another between the plates and are connected to the input shaft by a cam (71) and lever (72, 82) mechanism. The input shaft and oscillating shafts are supported by lubricated roller bearings mounted on the plates, and the input shaft is connected at each end to a drive motor.

Abstract (fr)

Ce dispositif de formation de la foule (10) pour métier à tisser de type Jacquard (M) comprend deux séries de couteaux (11, 11') actionnés d'un unique arbre d'entrée (30) animé d'un mouvement de rotation continue (R) et s'étendant entre deux platines (20, 21) qui supportent des arbres oscillants (50, 60) équipés de leviers basculants (51-54 ; 62-64) cinématiquement liés aux séries de couteaux (11, 11'). L'arbre d'entrée (30) est équipé, au voisinage de chaque platine (20, 21), de moyens (70) d'entraînement des leviers basculants (51-54 ; 62-64). Les arbres oscillants (50, 60) s'étendent en parallèle entre les platines (20, 21) et sont chacun reliés à l'arbre d'entrée (30) par une unique liaison (70) à bielle (72) et excentrique (71), une liaison (70) étant respectivement ménagée au voisinage de chaque platine (20, 21). <IMAGE>

IPC 1-7

D03C 3/36

IPC 8 full level

D03C 3/00 (2006.01); **D03C 3/36** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D03C 3/36 (2013.01 - EP KR US)

Cited by

CN103266385A; CN109518350A; CN102031614A; EP2253749A1; FR2945825A1; KR20100124668A; CN101892542A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1475465 A2 20041110; EP 1475465 A3 20050907; EP 1475465 B1 20061115; AT E345409 T1 20061215; CN 100547136 C 20091007; CN 1550592 A 20041201; DE 602004003165 D1 20061228; DE 602004003165 T2 20070906; FR 2854642 A1 20041112; FR 2854642 B1 20050708; KR 20040095170 A 20041112; RU 2004113649 A 20051110; RU 2315829 C2 20080127; US 2004221911 A1 20041111; US 7017619 B2 20060328

DOCDB simple family (application)

EP 04356063 A 20040505; AT 04356063 T 20040505; CN 200410037464 A 20040429; DE 602004003165 T 20040505; FR 0305505 A 20030506; KR 20040031315 A 20040504; RU 2004113649 A 20040505; US 83832104 A 20040505