

Title (en)  
Method of manufacturing compression moulded articles

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung von Presslingen

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'objets moulés par compression

Publication  
**EP 1479511 A2 20041124 (DE)**

Application  
**EP 04011803 A 20040518**

Priority  
DE 10322228 A 20030518

Abstract (en)  
The method involves filling a pressing mould (4) with pressed material (12) such as lignocellulose material and compacting the material into blanks in the pressing chamber of a stage press (1) through rams (7) which project into the numerous openings of the mould. After compacting, the mould is lifted with the pressing bar (3) and raised additionally against the bar so that the finished blanks are ejected from the mould and then from the pressing chamber into a container. Independent claim describes pressing machine and stage press with a lowering and lifting device at the edge.

Abstract (de)  
Die Erfindung bezeichnet ein Verfahren zur Herstellung von Presslingen aus zerkleinertem Pressgut (12), wie Lignocellulosematerial und/oder anderem brennbarem Material zum Verfeuern in Feuerstellen, wobei das Pressgut (12) in Öffnungen (11) einer Pressform (4) eingebracht und darin zu Presslingen verdichtet wird. Die Erfindung wird dadurch gekennzeichnet, dass die Befüllung einer Pressform (4) mit Pressgut (12) und die Verdichtung des Pressgutes (12) zu Presslingen (10) im Pressenraum (18) einer Etagenpresse (1) mit in vielen Öffnungen (11) einer Pressform (4) eintauchende Stößel (7) erfolgt, und dass nach der Verdichtung die Pressform (4) mit dem Pressbär (3) angehoben und zusätzlich gegen den Pressbär hochfährt, dabei die fertigen Presslinge aus der Pressform (4) ausgestoßen und anschließend aus dem Pressenraum (18) in einen Behälter (16) mittels einer Ausstoßvorrichtung ausgeschoben werden. Außerdem beschreibt die Erfindung eine Anlage zur Durchführung des Verfahrens, bestehend aus einer Einfülleinrichtung (9) und einer Etagenpresse (1). <IMAGE>

IPC 1-7  
**B30B 11/02**; **B30B 11/14**; **B30B 15/30**; **B30B 15/32**; **B27N 5/00**

IPC 8 full level  
**B30B 11/02** (2006.01); **B27N 3/08** (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01); **B30B 11/14** (2006.01); **B30B 15/00** (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01); **B30B 15/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B27N 3/08** (2013.01 - EP US); **B27N 5/00** (2013.01 - EP US); **B30B 11/02** (2013.01 - EP US); **B30B 11/14** (2013.01 - EP US); **B30B 15/302** (2013.01 - EP US); **B30B 15/32** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• US 4936200 A 19900626 - BUHLER MARCEL [CH], et al  
• WO 9626053 A1 19960829 - AKTSIONERNOE OBSHESTVO NIISTR [RU]

Cited by  
CN108929738A; CN106389128A; CN102602025A; CN108582853A; DE102006055116A1; DE102006055116B4

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1479511 A2 20041124**; **EP 1479511 A3 20060802**; CA 2467606 A1 20041118; DE 10322228 A1 20041209; US 2005156347 A1 20050721; US 7264763 B2 20070904

DOCDB simple family (application)  
**EP 04011803 A 20040518**; CA 2467606 A 20040518; DE 10322228 A 20030518; US 84766804 A 20040518