

Title (en)

Method of determining the exit speed of extruded profiles and device for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zur Bestimmung der Strangaustrittsgeschwindigkeit von Strangpressprofilen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Méthode pour déterminer la vitesse de sortie d'un profil d'extrusion et dispositif pour la mise en oeuvre de la méthode

Publication

**EP 1484122 A2 20041208 (DE)**

Application

**EP 04012081 A 20040521**

Priority

DE 10325469 A 20030605

Abstract (en)

The method uses a measuring device (6) employing a contactless measuring method, e.g. a laser measuring device, for detecting the velocity of the curved extruded profile within the extrusion press tool behind the exit plane (8) of the extrusion press tool matrix (2), within the mouth (9) of the latter. An independent claim for a device for determining the extruded profile delivery rate within an extrusion press is also included.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Bestimmung der Strangaustrittsgeschwindigkeit von insbesondere mit einem variablen Krümmungsradius gekrümmten Strangpressprofilen aus einer Strangpressvorrichtung mit einer in einem Kassettenhalter (4) aufgenommenen Strangpresswerkzeughalterung (5) und einem in der Strangpresswerkzeughalterung (5) aufgenommenen Strangpresswerkzeug, welches eine Matrize (2) mit einem hinter einer Matrizenaustrittsebene (8) angeordneten Matrizenmaul (9), ggf. ein der Matrize vorgeschaltetes Dornteil und eine dem Matrizenmaul (9) nachgeschaltete Hinterlage (1) umfasst, wird die Strangpressgeschwindigkeit des Strangpressprofils innerhalb des Strangpresswerkzeugs hinter der Matrizenaustrittsebene (8) mittels einer Messvorrichtung (6) zur Durchführung eines berührungslosen Messverfahrens gemessen. Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21C 31/00; B21C 23/12**

IPC 8 full level

**B21C 23/12** (2006.01); **B21C 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21C 23/12** (2013.01); **B21C 31/00** (2013.01)

Cited by

DE102013220366A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1484122 A2 20041208; EP 1484122 A3 20050105; EP 1484122 B1 20051116**; AT E309872 T1 20051215; DE 10325469 B3 20041104;  
DE 502004000135 D1 20051222; DK 1484122 T3 20060327

DOCDB simple family (application)

**EP 04012081 A 20040521**; AT 04012081 T 20040521; DE 10325469 A 20030605; DE 502004000135 T 20040521; DK 04012081 T 20040521