

Title (en)
Recoverable injection anchor

Title (de)
Wieder ausbaubarer Verpressanker

Title (fr)
Ancrage injecté récupérable

Publication
EP 1486617 A1 20041215 (DE)

Application
EP 04020952 A 20010508

Priority

- DE 10022273 A 20000508
- DE 10032591 A 20000707
- DE 10032712 A 20000707
- DE 10047655 A 20000926
- DE 10106387 A 20010212
- EP 01111051 A 20010508

Abstract (en)
Pressing anchor comprises a pressure pipe (4) containing a sequence of hollow cylinders of the same diameter or pressure elements of the same diameter consisting of half-shells (5) of the same length or several lamella-like pressure elements of the same diameter. The elements of the pressure pipe are made from a mineral material with a compression strength of 80 N/mm²>. Pressing anchor comprises a pressure pipe (4) containing a sequence of hollow cylinders of the same diameter or pressure elements of the same diameter consisting of half-shells (5) of the same length or several lamella-like pressure elements of the same diameter. The elements of the pressure pipe are made from a mineral material with a compression strength of 80 N/mm²>. The introduction of the longitudinal force into the joints (10) of the pressure elements is carried out via a pressure equalization layer or pressure equalization elements.

Abstract (de)
Beschrieben wird ein wieder ausbaubarer Kurzzeit-Verpressanker mit einem im Boden zerstörbaren Druckrohr (4) und einem Stahlzugglied (1) bzw. (2), das in seiner gesamten Länge aus dem Untergrund entfernt werden kann. Die Tragelemente (5) des Druckrohres bestehen aus einem hoch druckfesten, aber spröden Werkstoff wie Glas. Die Einleitung der Ankerkraft in die Stirnfugen (10) der Druckelemente erfolgt bevorzugt durch eine Schicht aus Zementmörtel, der diese Fuge beim Verpressen des Ankers füllt. Um das Stahlzugglied des Ankers aus der Ankerfußkonstruktion lösen zu können, wird der Kernbereich (25) der Ankerfußplatte (23), in der die Litzen des Zuggliedes mittels der Segmentkeile (24) verankert sind, aus einer bei relativ niedriger Temperatur schmelzbaren Metalllegierung gebildet. Durch die Aktivierung einer im Ankerfuß integrierten elektrischen Wärmequelle (26) schmilzt der Kern der Platte und gibt das Zugglied (1) frei.

IPC 1-7
E02D 5/76

IPC 8 full level
E02D 5/76 (2006.01)

CPC (source: EP)
E02D 5/765 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 2353652 A1 19750507 - BAUER KARL KG
- EP 0545471 A1 19930609 - HOLLANDSCHE BETONGROEP NV [NL]

Citation (search report)

- [A] EP 0638689 A1 19950215 - BOUYGUES SA [FR]
- [A] EP 0545471 A1 19930609 - HOLLANDSCHE BETONGROEP NV [NL]
- [A] DE 2557978 A1 19760708 - STUMP BOHR GMBH
- [A] GB 2158482 A 19851113 - DYCKERHOFF & WIDMANN AG
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01 30 January 1998 (1998-01-30)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 0164, no. 22 (M - 1305) 4 September 1992 (1992-09-04)

Cited by
EP2372026A3; CN112459058A; DE202010004381U1; EP2372026A2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1154077 A1 20011114; EP 1154077 B1 20100804; AT E476557 T1 20100815; DE 50115578 D1 20100916; EP 1486617 A1 20041215

DOCDB simple family (application)
EP 01111051 A 20010508; AT 01111051 T 20010508; DE 50115578 T 20010508; EP 04020952 A 20010508