

Title (en)

Process and apparatus for operating a machine of the tobacco processing industry

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Betreiben einer Maschine der tabakverarbeitenden Industrie

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la mise en oeuvre d'une machine de l'industrie du tabac

Publication

EP 1488711 A1 20041222 (DE)

Application

EP 03013931 A 20030620

Priority

EP 03013931 A 20030620

Abstract (en)

The machine for the production of cigarettes uses strips of cigarette paper (10) to be wrapped around a tobacco strand (12) or a filter. The cigarette paper strip is drawn from a supply bobbin (17) to be secured in an initial position (14) in its movement path to the shaping unit (19,20), to be cut (13). Before the cigarette paper is fixed at the initial position, it is drawn into a suction channel (42) which branches off the movement path.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Maschine der tabakverarbeitenden Industrie, wobei wenigstens ein Hüllstreifen (10), der zum Umhüllen eines Strangs (12) aus rauchbarem Material oder Filtermaterial vorgesehen ist, auf seinem Förderweg von einem Hüllstreifenvorrat (17) zu einer Formateinrichtung (19, 20) der Maschine in wenigstens einer vorgebbaren Position (14) fixiert wird, um anschließend von der vorgebbaren Position (14) weitergefördert zu werden. Die Erfindung betrifft ferner eine Vorrichtung zum Zuführen wenigstens eines Hüllmaterialstreifens (10) auf einem Förderweg zu einem Zuführelement (11), das den wenigstens einen Hüllmaterialstreifen (10) zu wenigstens einem Strang (12) aus rauchbarem Material oder Filtermaterial der tabakverarbeitenden Industrie zuführt, wobei ein erstes den wenigstens einen Hüllmaterialstreifen (10) zerteilendes Trennelement (13) vorgesehen ist, und wobei ein Fixierelement (13, 14) vorgesehen ist, mittels dem ein Ende des zerteilten Hüllmaterialstreifens (10) fixierbar ist. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus dass vor der Fixierung in der vorgebbaren Position (14) der wenigstens eine Hüllmaterialstreifen (10) in einen Absaugkanal (42), der von dem Förderweg abzweigt, gesaugt wird. Die erfindungsgemäße Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass ein Absaugkanal (42) vorgesehen ist, der von dem Förderweg abzweigt.

<IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/20; **A24C 5/31**

IPC 8 full level

A24C 5/18 (2006.01); **A24C 5/20** (2006.01); **A24C 5/31** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/20 (2013.01 - EP US); **A24C 5/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] WO 0071332 A2 20001130 - BRETTING C G MFG CO INC [US], et al
- [A] US 4648409 A 19870310 - MATTEI RICCARDO [IT]
- [A] LU 46676 A1 19641003
- [A] US 4081312 A 19780328 - CRISTIANI ATHOS
- [A] EP 0732287 A2 19960918 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1488711 A1 20041222; **EP 1488711 B1 20051207**; AT E311774 T1 20051215; CN 100536699 C 20090909; CN 1572158 A 20050202; DE 50301862 D1 20060112; JP 2005006652 A 20050113; PL 210012 B1 20111130; PL 368108 A1 20041227; US 2004255960 A1 20041223

DOCDB simple family (application)

EP 03013931 A 20030620; AT 03013931 T 20030620; CN 200410060013 A 20040618; DE 50301862 T 20030620; JP 2004180785 A 20040618; PL 36810804 A 20040520; US 84979504 A 20040521