

Title (en)
Device for the manufacture of casting moulds

Title (de)
Einrichtung zur Erstellung von Giessformen

Title (fr)
Dispositif pour la fabrication de moules de coulée

Publication
EP 1488872 A1 20041222 (DE)

Application
EP 04450106 A 20040511

Priority
AT 9422003 A 20030617

Abstract (en)
To produce a sand mold, for casting, the sand is blown into a chamber zone containing a model through an opening (122), with slits at least in the limit plate to allow the air to escape. At least one plate (1) is of a wear-resistant material e.g. containing ≥ 1.0 wt.% carbon and ≥ 8.0 wt.% chrome. The material also contains manganese (Mn), molybdenum (Mo), tungsten (W) and vanadium (V) as the main alloy constituents. A number of curved slits (2) are located at the air escape zones. The plate has a sandwich structure with fasteners (123) with a carrier plate of construction steel, and a hard layer plate (12) of a wear-resistant material towards the interior.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Begrenzungsplatte für einen Kammerraum zur Erstellung eines Formenstückes zumindest einer Gießform, wobei aufbereiteter Formsand zur Formenstückbildung mit Druckluft in den ein Modell einschließenden Kammerraum eingeblasen und die Luft durch Schlitze in zumindest einer der Begrenzungsplatten bzw. Kammerplatten des Kammerraumes ausgetragen wird. Um bei einer wirtschaftlichen Herstellung der Luftaustragmittel aufweisenden Begrenzungsplatten 1 deren Standzeit im Betrieb zu verbessern, ist erfindungsgemäß vorgesehen, die Kammerplatte 1 zumindest an einer dem Innenraum zugewandten Seite aus verschleißfestem Werkstoff zu bilden und in diese Platte 1 eine Vielzahl von gekrümmten Schlitzen 2 für einen Luftaustrag vorzusehen. <IMAGE>

IPC 1-7
B22C 11/10

IPC 8 full level
B22C 11/10 (2006.01); **B22C 15/24** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22C 11/10 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] AT 197976 B 19580527 - KRIVAN DKFM ING WALTER
- [Y] EP 0665100 A1 19950802 - PICARD FA CARL AUG [DE]
- [A] EP 0315087 A1 19890510 - POST HARRY [DE], et al

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1488872 A1 20041222; EP 1488872 B1 20080917; AT 413949 B 20060715; AT A9422003 A 20051115; AT E408468 T1 20081015; DE 502004008073 D1 20081030; DK 1488872 T3 20090202

DOCDB simple family (application)
EP 04450106 A 20040511; AT 04450106 T 20040511; AT 9422003 A 20030617; DE 502004008073 T 20040511; DK 04450106 T 20040511