

Title (en)

Method of manufacturing a face to face pile fabric on a double-plush loom

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Doppelpolgewebes auf einer Doppelpolwebmaschine

Title (fr)

Procédé pour la fabrication d'un tissu double peluche sur un métier à tisser double peluche

Publication

EP 1489210 A1 20041222 (DE)

Application

EP 03014007 A 20030621

Priority

EP 03014007 A 20030621

Abstract (en)

A double pile face-to-face fabric for eventual separation into an upper (WO) and lower (WU) fabric is woven with two weft insertion planes for the forward (SJ) and return (SR) weft. The weft pattern has a repeat (RS) of at least four picks while the chain warp (B) has a repeat (RB1) of eight picks. All pattern pile yarn is held by the outer return weft (RS). The dead pile (PT) is held between the outer return weft (RS) and the inner forward weft (SJ). The chain warp threads can be arranged in pairs displaced by two picks, with a pair covering two adjacent outer wefts (SR) and then together the inner weft (SJ). Alternative repeat cycles for the weft and chain warp can also be used.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Doppelpolgewebes auf einer Doppelpolwebmaschine mit mindestens zwei Schusseintragebenen, unter Verwendung von Schussfäden (SR und SJ), von Füllkettfäden (FK) und Gruppen von Bindekettfäden (B) für die Ausbildung einer oberen und einer unteren Grundware (WO, WU) sowie von Choren von Polfäden (PM, PT) pro Kettkurs für die Ausbildung einer gemusterten, zwischen den Grundwaren trennbaren Polschicht. Mit dem Ziel eine höhere Polreihendichte bei hoher Musterauflösung und klaren Musterkonturen zu erreichen, werden die Schussfäden (SR) in einem mindestens viertourigen Rapport mindestens zweimal paarweise als Rückenschuss (SR3, SR1) in eine erste Grundware (WU, WO) und als Innenschuss (S11, S12) in eine zweite Grundware (WO, WU) und zwei-, vier- oder sechsmal einzeln als Rückenschuss (SR4, SR2) abwechselnd in eine der beiden Grundwaren (WU, WO) eingetragen. Die jeweils musternden Polfäden (PM) binden - einschließlich der ersten und letzten Bindung beim Polfadenwechsel - Polhenkel aufspannend zwischen den Rückenschüssen (SR1, SR2) der Oberware (WO) und den Rückenschüssen (SR3, SR4) der Unterware (WU). Innerhalb eines Schussrapportes (RS) führen mindestens zwei Bindekettfäden (B) zeitlich versetzt einen Fachvertritt aus. Die einander in dem Bereich der höchsten Polfadenkonzentration zwischen aufeinanderfolgenden Rückenschüssen (SR1, SR2; SR3, SR4) kreuzenden Bindekettfäden (B) einer Gruppe sind auf zwei einander benachbarte Kettkurse (K1, K2) verteilt. <IMAGE>

IPC 1-7

D03D 27/10

IPC 8 full level

D03D 27/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 27/10 (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] DE 2164948 A1 19730712 - TONNAR GMBH FELIX
- [DA] EP 1152076 A2 20011107 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE]
- [DA] EP 1180556 A1 20020220 - SCHOENHERR TEXTILMASCHINENBAU [DE]
- [DA] EP 1217114 A1 20020626 - SCHOENHERR TEXTILMASCHINENBAU [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1489210 A1 20041222; CN 1594696 A 20050316; CN 1594696 B 20101208; DE 502004002351 D1 20070201

DOCDB simple family (application)

EP 03014007 A 20030621; CN 200410068494 A 20040621; DE 502004002351 T 20040618