

Title (en)

Tool for removing slot venting nozzles and process for extracting them from flasks, dies, moulds

Title (de)

Schlitzdüsen austreibvorrichtung und Verfahren zur Demontage von Schlitzdüsen aus Kernkästen, Formplatten, Kokillen etc.

Title (fr)

Outil pour enlever des buses d'aération fentes et procédé de leur extraction des caissons, matrices, moules

Publication

EP 1491273 A1 20041229 (DE)

Application

EP 04011045 A 20040510

Priority

DE 10328490 A 20030625

Abstract (en)

Slotted nozzle expelling arrangement comprises a nozzle expelling tip (3) which can be fed into an intermediate chamber between two lamellae of a slotted nozzle, an anchor (7) arranged on the free end of the nozzle expelling tip, and a drive part (8) arranged on a section of the slotted nozzle expelling arrangement away from the anchor. An independent claim is also included for a process for disassembling a slotted nozzle from casting cores, molding plates and molds using the above arrangement.

Abstract (de)

Eine Schlitzdüsen austreibvorrichtung zur Demontage von Schlitzdüsen (2) aus Kernkästen, Formplatten, Kokillen etc., hat eine Düsen austreibspitze (3), die in einen Zwischenraum (15) zwischen zwei Lamellen (16) einer Schlitzdüse (2) einführbar ist, einen Anker (7), der am freien Ende der Düsen austreibspitze (3) angeordnet ist, dessen Querabmessung kleiner und dessen Längsabmessung größer als die des die Düsen austreibspitze (3) aufnehmenden Zwischenraums (15) zwischen den beiden Lamellen (16) der Schlitzdüse (2) ist, und der, sobald die Düsen austreibspitze (3) über die Innenseite der Schlitzdüse (2) vorsteht, durch Rotation der Düsen austreibspitze (3) in Anlage an die Innenkanten der Lamellen (16) der Schlitzdüse (2) bringbar ist, und ein Antriebsglied (8), das an einem ankerfernen Abschnitt (4) der Schlitzdüsen austreibvorrichtung (1) angeordnet und mit Schlagenergie beaufschlagbar ist, mittels der die Schlitzdüsen austreibvorrichtung (1) und mit ihr die an den Innenkanten ihrer Lamellen (16) vom Anker (7) hintergriffene Schlitzdüse (2) in Bezug auf den Kernkasten, die Formplatte, die Kokille etc. in auswärtiger Richtung bewegbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B22C 7/06; **B22C 21/12**; **B25B 27/02**

IPC 8 full level

B22C 23/00 (2006.01); **B25B 27/02** (2006.01); **B25B 27/067** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22C 23/00 (2013.01); **B25B 27/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 6216959 B1 20010417 - GARRISON LARRY D [US], et al
- [A] EP 0033387 A2 19810812 - ZIMMERMANN GOTTFRIED
- [A] EP 0352812 A1 19900131 - BRISTOL MYERS CO [US]
- [A] US 3188701 A 19650615 - MCINTYRE KENNETH R
- [A] JP S584370 A 19830111 - KOMINE KOGYO KK
- [A] EP 0226928 A1 19870701 - VEITSCHER MAGNESITWERKE AG [AT]

Cited by

CN105415276A; CN114102505A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1491273 A1 20041229; **EP 1491273 B1 20060531**; AT E327844 T1 20060615; DE 10328490 B3 20050120; DE 502004000648 D1 20060706; ES 2266957 T3 20070301

DOCDB simple family (application)

EP 04011045 A 20040510; AT 04011045 T 20040510; DE 10328490 A 20030625; DE 502004000648 T 20040510; ES 04011045 T 20040510