

Title (en)
Method and machine for wrapping a product

Title (de)
Verfahren sowie Wickelmaschine zum Umwickeln eines Gegenstandes

Title (fr)
Procédé et machine à banderoler

Publication
EP 1491446 A1 20041229 (DE)

Application
EP 04010864 A 20040507

Priority
DE 10329193 A 20030628

Abstract (en)
A strap-wrapping machine (1) has a first conveyer belt (3) transporting products (2) to a winding station. The product arrives at a vertical winding plane (E) and is subsequently surrendered to a second conveyer belt (4). Both the first and second conveyer belts (3, 4) incorporate sub-sections (12, 13) that may be shifted both horizontally and vertically, while maintaining the product in correct presentation to the vertical winding plane (E).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Umwickeln eines Gegenstandes (2) in einer Wickelmaschine sowie eine Wickelmaschine (1), wobei die Wickelmaschine (1) eine Transportvorrichtung aufweist, welche ein zu einer, bevorzugt vertikalen, Wickelebene (E) hinführendes erstes Transportband (3) und ein von der Wickelebene (E) wegführendes zweites Transportband (4) umfaßt, wobei weiter ein erster Teilabschnitt (12) des ersten Transportbandes (3) sowie ein zweiter Teilabschnitt (13) des zweiten Transportbandes (4) sowohl horizontal als auch vertikal verfahrbar sind, wobei weiter der zu umwickelnde Gegenstand (2) in einer gegenüber einer Grundebene (G) der Transportvorrichtung, in welcher sich die vertikal nicht beweglichen Abschnitte der Transportvorrichtung erstrecken, angehobenen Stellung im Bereich der Wickelebene (E) halterbar ist, wobei verfahrensmäßig der Gegenstand (2) zunächst von dem ersten Teilabschnitt (12) des ersten Transportbandes (3) horizontal und anschließend vertikal in die Ebene der Halterung (14) verfahren wird, sodann dieser erste Teilabschnitt (12) aus dem Bereich der Wickelebene (E) herausgeführt wird, die Wicklung des Gegenstandes (2) durchgeführt wird und der zweite Teilabschnitt (13) des zweiten Transportbandes (4) zunächst horizontal in die Wickelebene (E) verlagert wird, sodann vertikal zur Aufnahme des umwickelten Gegenstandes (2) bewegt wird und nach Wiedererreichen der Grundebene (G) horizontal zum Anschluss an das wegführende Transportband (4) bewegt wird, woraufhin der Abtransport des umwickelten Gegenstandes (2) vorgenommen wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 11/02

IPC 8 full level
B65B 11/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 11/04 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AX] EP 0645305 A1 19950329 - MAC AUT SRL [IT]
• [AX] US 4178734 A 19791218 - LANCASTER PATRICK R [US], et al
• [DA] DE 19955830 A1 20010523 - BOEHL GMBH H [DE]

Cited by
CN107458937A; CN113460351A; CN113978782A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1491446 A1 20041229; EP 1491446 B1 20091111; AT E448146 T1 20091115; DE 10329193 A1 20050120; DE 502004010335 D1 20091224; ES 2336323 T3 20100412; US 2004261364 A1 20041230; US 2005257500 A1 20051124; US 7124560 B2 20061024; US 7146780 B2 20061212

DOCDB simple family (application)
EP 04010864 A 20040507; AT 04010864 T 20040507; DE 10329193 A 20030628; DE 502004010335 T 20040507; ES 04010864 T 20040507; US 19444305 A 20050802; US 87654304 A 20040628