

Title (en)
Transport device for transferring rodlike articles of the tobacco processing industry from transport in the direction of the longitudinal axis to the transverse direction

Title (de)
Fördervorrichtung zum Überführen von stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie aus längsaxialer Förderung in queraxiale Weiterförderung

Title (fr)
Appareil de transport pour transférer des articles en forme de tige de l'industrie du tabac, du transport de la direction longitudinale vers une direction transversale

Publication
EP 1493338 A1 20050105 (DE)

Application
EP 03090198 A 20030704

Priority
EP 03090198 A 20030704

Abstract (en)
A mechanical handling turntable (1) assembly receives a supply of cigarettes (9) in longitudinal presentation and converts these to transverse presentation. The turntable has pairs of rotating cigarette cradles discharging through a defined vector (Q).

Abstract (de)
Eine Fördervorrichtung (1) für stabförmige Artikel (9) der Tabak verarbeitenden Industrie umfaßt einen Querförderer (11) und eine Übernahmeeinrichtung (2), die in längsaxiale Richtung herangeförderte stabförmige Artikel (9) übernimmt. Der Querförderer (11) weist eine in Querförderrichtung (Q) laufende gekrümmte Förderfläche (14) auf. Die Übernahmeeinrichtung (2) umfaßt an der Förderfläche (14) fest angeordnete feste Queraufnahmen (211) sowie entlang gesteuerter Bahnen (23) aus der Förderfläche (14) herausführbare bewegliche Queraufnahmen (212). Übernahme-Aufnahmepaare (21) umfassen jeweils eine feste Queraufnahme (211) und eine bewegliche Queraufnahme (212). An der Förderfläche (14) ist die feste Queraufnahme (211) eines jeden Übernahme-Aufnahmepaares (21) in Querförderrichtung (Q) hinter der zugehörigen beweglichen Queraufnahme (212) angeordnet, wobei letztere derart angeordnet und längs ihrer gesteuerten Bahn (23) bewegbar ist, daß sie auf dem Weg in ihre Übernahmeposition in einer Übernahmeebene (20), betrachtet in der Querförderrichtung (Q) entsprechende Bogenrichtung, in zu der im Paar zugehörigen festen Queraufnahme (211) voreilende Positionen mit zu der festen Queraufnahme (211) bis auf Null abnehmendem Bogenabstand (B1, B2, B3, B4) gebracht wird. <IMAGE>

IPC 1-7
A24C 5/32

IPC 8 full level
A24C 5/32 (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/326 (2013.01); **A24C 5/327** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] EP 1174047 A1 20020123 - GD SPA [IT]
• [AD] DE 4129672 A1 19930311 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• [AD] DE 3735006 A1 19880505 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• [A] DE 4121201 A1 19930107 - DECOUFLE SARL [FR]
• [A] DE 643796 C 19370427 - KOELNER WERKZEUGMASCHINENFABRI

Cited by
DE102011006121A1; CN110466822A; EP2803277A1; EP2801267A3; DE102005033504A1; DE102011009384A1; EP2478782A3; CN102138702A; CN102805422A; EP2460421A1; CN102551197A; ITBO20120155A1; EP2641486A1; CN103315394A; EP3047738A1; CN105795510A; EP4079166A1; US11252990B2; US11540558B2; WO2012130401A1; EP2478782B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1493338 A1 20050105; EP 1493338 B1 20061122; AT E345704 T1 20061215; DE 50305750 D1 20070104

DOCDB simple family (application)
EP 03090198 A 20030704; AT 03090198 T 20030704; DE 50305750 T 20030704