

Title (en)

Arrangement for pressing two parallel-axis, mutually drawable rollers in a device for producing and/or treating a web of material

Title (de)

Anordnung zum Andrücken zweier aneinander annäherbarer achsparalleler Walzen in einer Einrichtung zur Herstellung oder/und Behandlung einer Materialbahn

Title (fr)

Agencement destiné à comprimer deux cylindres d'axes parallèles pouvant être rapprochés l'un de l'autre dans une installation de fabrication et/ou de traitement d'une bande de matériau

Publication

EP 1493867 A2 20050105 (DE)

Application

EP 04019300 A 20020522

Priority

- DE 10125379 A 20010523
- DE 10125378 A 20010523
- EP 02743073 A 20020522

Abstract (en)

A parallel double-roller (14, 16) assembly spreads a coating of liquid or paste to a web (10) of paper or carton. The assembly has a jack (26) which applies a converging force to the rollers and a sensor (36) determining the force. The sensor (36) is esp. positioned in the compression force transmission system between the jack and rollers. The system has two or more compression transmission paths each incorporating a pressure sensor. The compression applied by each jack is individually variable. One of the rollers is fixed but rotates within a machine frame. The second roller rotates within the frame but moves in response to pressure from the jack (26) applied through a lever.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum gegenseitigen Andrücken zweier Walzen (14, 16) in einem Streichwerk umfasst Krafterzeugungsmittel (26) sowie Sensormittel (36) zur Erfassung der Andrückkraft zwischen den Walzen (14, 16). Erfindungsgemäß sind die Sensormittel (36) außerhalb von Walzenkörpern der beiden Walzen (14, 16) angeordnet. Ferner wird ein Verfahren zur Einstellung der Anpressung der Walzen (14, 16) vorgeschlagen, wobei mindestens eine der Walzen (14, 16) einen radial elastischen Walzenbezug (128, 130) aufweist. Erfindungsgemäß wird zunächst eine Abstand-Kraft-Charakteristik für die Walzenpaarung (14, 16) ermittelt. Um im Arbeitsbetrieb der Einrichtung eine gewünschte Andrückkraft der Walzen (14, 16) zu erzielen, wird aus der Abstand-Kraft-Charakteristik ein zugehöriger Soll-Wert des Achsabstands (e) ermittelt und an der Walzenpaarung (14, 16) eingestellt.

IPC 1-7

D21H 23/58; B05C 1/08; D21H 23/56; D21F 3/06

IPC 8 full level

B65H 20/02 (2006.01); **D21H 23/58** (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01); **B05D 3/00** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01); **D21F 3/06** (2006.01); **D21G 1/00** (2006.01); **D21H 23/56** (2006.01); **F16C 13/02** (2006.01); **F16C 19/52** (2006.01); **B05C 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/083 (2013.01 - EP US); **D21F 3/06** (2013.01 - EP US); **D21G 1/004** (2013.01 - EP US); **D21H 23/56** (2013.01 - EP US); **B05C 9/04** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI IT SE

DOCDB simple family (publication)

WO 02095126 A2 20021128; **WO 02095126 A3 20030912**; AT E394543 T1 20080515; AT E464430 T1 20100415; DE 50212233 D1 20080619; DE 50214376 D1 20100527; EP 1392918 A2 20040303; EP 1392918 B1 20080507; EP 1493867 A2 20050105; EP 1493867 A3 20071226; EP 1493867 B1 20100414; JP 2004527373 A 20040909; US 2004185171 A1 20040923; US 2006081179 A1 20060420; US 7018475 B2 20060328; US 7445693 B2 20081104

DOCDB simple family (application)

EP 0205622 W 20020522; AT 02743073 T 20020522; AT 04019300 T 20020522; DE 50212233 T 20020522; DE 50214376 T 20020522; EP 02743073 A 20020522; EP 04019300 A 20020522; JP 2002591581 A 20020522; US 25068305 A 20051014; US 71920103 A 20031121