

Title (en)

Apparatus for making rod-shaped tobacco products, particularly filter cigarettes

Title (de)

Vorrichtung zum Herstellen von stabförmigen Tabakprodukten mit einem Filter, insbesondere von Filterzigaretten

Title (fr)

Dispositif de fabrication d'articles de tabac en forme de tige avec filtre, notamment des cigarettes

Publication

EP 1495685 A1 20050112 (DE)

Application

EP 04090274 A 20040709

Priority

- EP 04090274 A 20040709
- EP 03090209 A 20030710

Abstract (en)

A manufacturing system for filter cigarettes and cigarillos has a train of driven drums which transport and combine the tobacco plugs, filters and wrapping paper to produce the finished articles. At least one of the drums has an integral drive (19) comprising a servo motor which drives a shaft (24) fitted inside an outer sleeve (25) and supported by bearings (28, 29) at each end. The free end of the shaft is fitted with a drive disc (40) onto which couples with a drive drum. The separate drum drives are fitted and removed axially as modular units. The design eliminates the drive chain and clutches of a conventional drum drive to produce a long life drive with simple replacement.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Herstellen stabförmiger Tabakprodukte, insbesondere nämlich eine Filteransatzmaschine. Derartige Maschinen weisen einen sogenannten Trommellauf (18) auf, der aus mehrere Trommeln (17) gebildet ist. Diese Trommeln sind entweder über einen gemeinsamen Antrieb antreibbar bzw. verfügen über Einzelantriebe (19) an jeder Trommel. Üblicherweise sind Antrieb und anzutreibendes System unabhängige Elemente, die über Kupplungen miteinander verbunden sind. Die führt jedoch zu einer großen Bauform und weiteren Nachteilen bei der Handhabung und Wirtschaftlichkeit. Mit der vorliegenden Erfindung, nämlich eine Vorrichtung vorzuschlagen, bei der mindestens eine Trommel mit einem separaten, zusätzlichen Antriebsmittel (19) antreibbar ist, wobei das separate Antriebsmittel (19) zusammen mit einer aus Trommel (17) sowie Lager-(25) und Steuerflansch (26) gebildeten Trommeleinheit eine Antriebseinheit (33) bildet, werden die Anforderungen bezüglich Bauform, Handhabung und Wirtschaftlichkeit erfüllt, indem Antriebsmittel und Trommeleinheit einerseits getrennt voneinander aber andererseits dennoch zur Einheit zusammengefügt ausgebildet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/47; A24C 5/32

IPC 8 full level

A24C 5/32 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/327 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 5623952 A 19970429 - HAEUSLER NIKOLAUS [DE]
- [A] DE 4324896 A1 19950126 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] DE 10142181 A1 20030320 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1048229 A2 20001102 - FOCKE & CO [DE]

Cited by

DE102012018370A1; DE102011006121A1; WO2012130401A1; DE102010018817A1; EP2801267A3; DE102004045042B4; CN110652031A; CN103857302A; EP4079165A1; IT202100010337A1; CN103635105A; DE102011113648A1; EP2570042A3; EP2708149A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1495685 A1 20050112; EP 1495685 B1 20060322; EP 1495685 B8 20060614; PL 1495685 T3 20060831

DOCDB simple family (application)

EP 04090274 A 20040709; PL 04090274 T 20040709