

Title (en)

Method and device for the potential control of a pigged pipes arrangement

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Potentialsteuerung einer gemolchten Leitungsanordnung

Title (fr)

Procédé et dispositif de commande de potentiel d'un arrangement de tuyauteries nettoyées par racleage

Publication

**EP 1500435 A2 20050126 (DE)**

Application

**EP 04016358 A 20040712**

Priority

DE 10333547 A 20030723

Abstract (en)

Process for controlling the potential of a piggable pipeline arrangement in which in a system for electrostatic series coating of workpieces an electrically conductive coating material or another conductive medium (6) is conveyed between two pig stations (1, 2) using at least one pig (7, 8) comprises bringing the conductive medium conveyed through the pipeline (5) to the potential of the pig target station on nearing the target station via an electrical resistor (13, 14) which, at least during the coating of the workpieces, lies outside the electrical connection of a high voltage generator (4) to an application element (3). Independent claims are also included for: (1) Device for controlling the potential of a piggable pipeline arrangement in a system for electrostatic series coating of workpieces; and (2) Piggable tube for the above device.

Abstract (de)

In einer Anlage zur elektrostatischen Serienbeschichtung von Werkstücken wird das elektrisch leitfähige Beschichtungsmaterial von Molchen (7, 8) zwischen zwei Molchstationen (1, 2), von denen die eine auf Erdpotenzial und die andere auf Hochspannungspotential liegt, durch eine zur Potenzialtrennung dienende Leitung (5) gefördert. Bei Annäherung an die Molchzielstation wird das leitfähige Medium über einen elektrischen Widerstand (13, 14), der zumindest während der Beschichtung der Werkstücke außerhalb der elektrischen Verbindung des Hochspannungserzeugers (4) mit dem Applikationsorgan (3) liegt, auf das Potenzial der Molchzielstation gelegt. Dieser Dämpfungswiderstand (13, 14) kann entweder durch externe Bauelemente oder durch den als Leitung (5) dienenden Schlauch selbst gebildet sein. <IMAGE>

IPC 1-7

**B05B 5/10**; **B05B 5/16**

IPC 8 full level

**B05B 5/10** (2006.01); **B05B 5/16** (2006.01); **B05B 12/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05B 5/10** (2013.01); **B05B 5/16** (2013.01); **B05B 5/1625** (2013.01); **B05B 12/1481** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1108475 A2 20010620 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]
- EP 1172152 A1 20020116 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]
- EP 1270083 A1 20030102 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]
- EP 1314483 A2 20030528 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]
- DE 10313063 A1 20040401 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]
- DE 10239516 A1 20040318 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]

Cited by

DE102012001563A1; DE102012001563B4; WO2013110466A1; EP2781267A1; CN104066263A; CN104136132A; RU2612715C2; US10710108B2; US10137463B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1500435 A2 20050126**; **EP 1500435 A3 20051221**; **EP 1500435 B1 20070314**; AT E356672 T1 20070415; DE 10333547 A1 20050210; DE 502004003193 D1 20070426; ES 2281720 T3 20071001

DOCDB simple family (application)

**EP 04016358 A 20040712**; AT 04016358 T 20040712; DE 10333547 A 20030723; DE 502004003193 T 20040712; ES 04016358 T 20040712