

Title (en)
Wooden window system

Title (de)
Holzfenstersystem

Title (fr)
Système de fenêtre en bois

Publication
EP 1500769 A2 20050126 (DE)

Application
EP 04015591 A 20040702

Priority
DE 20310772 U 20030722

Abstract (en)
The wood window frame assembly has a frame for the pane using a profiled bar composed of a number of layers of good value wood and a thin covering layer of a hard wood (24). A similar profiled bar for the window frame (12) has layers of good value wood (20,22) with a thin hard wood covering and a protective cladding (26). Both bars are given a deep and oil-free impregnation in a double vacuum process. The bars are cut to standard lengths (15), and cut to the required lengths for the frames by a miter box saw (14) at 45[deg].

Abstract (de)
Es wird Verfahren zum Herstellen eines Holzfensters beschrieben. Durch eine Kombination von Vorfertigungsschritten wird ein Schichtholzstab aus mehreren Schichten preiswerter Hölzer mit einer dünnen Deckholzschiicht aus hartem Holz im Doppelvakuumverfahren ölfrei tiefenimprägniert und durchgehend zu einem Blendrahmenprofil (10) profiliert. Ein weiterer Schichtholzstab aus mehreren Schichten wird zu einem zum Blendrahmenprofil (10) passenden Fensterrahmenprofil (12) profiliert. Die wetterseitigen Holzflächen beider Profile (10, 12) werden vollständig wetterfest und lichtecht beschichtet und auf eine standardisierte Länge abgelängt. Darauf folgend Endfertigungsschritte. Die profilierten Schichtholzstäbe (10, 12) werden unter 45° auf Gehrung geschnitten. Die aneinander mit ihren Gehrungsschnittflächen aneinander gefügten Schichtholzstäbe (10, 12) werden miteinander verklebt und verklammert. In jeder derart gebildeten Ecke (50) werden im Inneren in hierfür profilierten Nuten kreuzweise senkrecht zur Eckkante (50) mit je zwei Holzschrauben wechselseitig verschraubt. <IMAGE>

IPC 1-7
E06B 3/10; **E06B 3/30**

IPC 8 full level
E06B 3/10 (2006.01); **E06B 3/30** (2006.01)

CPC (source: EP)
E06B 3/10 (2013.01); **E06B 3/302** (2013.01); **E06B 3/30** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4117403 C2 19930902
- DE 29709956 U1 19970807 - IFTNER KARL [DE]
- DE 3882462 T2 19940224 - A V SYNTEC PTY LTD [AU]
- DE 1951663 A1 19700618 - TESLA NP

Cited by
DE102006027934B4; DE102007057116A1; DE102007011703A1; EP1736610A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1500769 A2 20050126; **EP 1500769 A3 20051130**; **EP 1500769 B1 20081224**; AT E418664 T1 20090115; DE 202004010345 U1 20041007; DE 502004008724 D1 20090205; SI 1500769 T1 20090831

DOCDB simple family (application)
EP 04015591 A 20040702; AT 04015591 T 20040702; DE 202004010345 U 20040702; DE 502004008724 T 20040702; SI 200431081 T 20040702