

Title (en)

Wire drawing apparatus and drawing block for a wire drawing apparatus

Title (de)

Drahtziehvorrichtung und Ziehscheibentrommel für eine Drahtziehvorrichtung

Title (fr)

Dispositif à tréfiler et bloc de tirage pour un dispositif à tréfiler

Publication

EP 1502669 A1 20050202 (DE)

Application

EP 04102892 A 20040623

Priority

- DE 10328053 A 20030623
- DE 102004027716 A 20040607

Abstract (en)

A wire drawing device (3) has a floor/cover (4) in which above the floor (4) is positioned a drawing-disc drum (1) with cooling arrangement, and further a drawing disc drum-drive motor (9) as well as supply- and waste-disposal lines for the cooling arrangement are provided. The gearless drawing disc drum drive motor is arranged under the floor/cover (4) and is coaxially joined with the drawing disc drum (1), and on the operator/servicing side and the rear face are located the supply- and waste- disposal lines. An independent claim is included for a drawing-disc drum for a wire-drawing device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Drahtziehvorrichtung mit einer Decke (4), wobei oberhalb der Decke (4) eine Ziehscheibentrommel (1) mit einer Kühlung angeordnet ist und weiter ein Ziehscheibentrommel-Antriebsmotor (9) sowie Ver- und Entsorgungsleitungen für die Kühlung vorgesehen sind. Darüber hinaus betrifft die Erfindung eine Ziehscheibentrommel (1) für eine solche Drahtziehvorrichtung (3). Um eine Verbesserung der antriebstechnischen/ baulichen Mittel zu erreichen, schlägt die Erfindung vor, dass der Ziehscheibentrommel-Antriebsmotor (9) unterhalb der Decke (4) angeordnet ist, wobei zugleich unterhalb der Decke (4), beidseitig, auf der Bedienungsseite (10) und der Rückseite (22), Ver- und Entsorgungsleitungen untergebracht sind, bzw., fokussiert auf die Ziehscheibentrommel (1) selbst, dass die Versorgungsleitungen durch den als elektrischen Synchronmotor ausgebildeten Ziehscheibentrommel-Antriebsmotor (9) hindurch geführt sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 1/12; B21C 1/14

IPC 8 full level

B21C 1/12 (2006.01); **B21C 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21C 1/12 (2013.01 - EP US); **B21C 1/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] GB 794320 A 19580430 - SYNCRO MACH CO
- [DY] US 6116068 A 20000912 - VOCKENTANZ RAINER [DE], et al
- [Y] WO 9009053 A1 19900809 - FANUC LTD [JP]
- [Y] CH 264039 A 19490930 - FACHINI EMILIO [IT]
- [YA] GB 1390070 A 19750409 - WESTFAELISCHE UNION AG
- [A] DE 19919998 A1 20001109 - LINEK KLAUS [DE], et al
- [A] FR 2232123 A1 19741227 - BRETAGNE ATEL CHANTIERS [FR]
- [A] US 1976247 A 19341009 - WILHELM ROHN
- [A] "IMPROVING SPEED AND SURFACE QUALITY ON DRAWN WIRE", DESIGN ENGINEERING, MORGAN-GRAMPIAN LTD. LONDON, GB, 1 March 1995 (1995-03-01), pages 16, XP000505606, ISSN: 0308-8448

Cited by

EP1844868A3; ITBO20090392A1; ITVI20130207A1; EP2065104A1; EP1941952A1; WO2010146021A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1502669 A1 20050202; EP 1502669 B1 20170315; US 2005056070 A1 20050317

DOCDB simple family (application)

EP 04102892 A 20040623; US 86757304 A 20040614