

Title (en)

Transport apparatus and method of transporting a wrapper web

Title (de)

Transporteinrichtung und Verfahren zum Transportieren eines Hüllmaterialstreifens

Title (fr)

Dispositif de transport et procédé de transport d'un ruban de matériau d'enveloppement

Publication

EP 1502886 A1 20050202 (DE)

Application

EP 03017069 A 20030728

Priority

EP 03017069 A 20030728

Abstract (en)

The transporting device for a wrapping material strip (12) drawn from a bobbin (13) in the tobacco processing industry has a first and a second drawing roller unit, whereby the first drawing roller unit is constructed to draw the wrapping materials strip from the bobbin. The device has a measuring device (36) to record the tension of the wrapping material strip, and a control device (25) regulates the tension by variation of tensioning force acting on the wrapping material strip through the second drawing roller unit (17,31). An independent claim is included for a method for the transporting of a wrapping material strip in the tobacco processing industry from a bobbin to a cutting device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Transporteinrichtung für einen von einer Bobine (13) abgezogenen Hüllmaterialstreifen (12) der tabakverarbeitenden Industrie mit einer ersten und einer zweiten Zugwalzenvorrichtung (17, 30, 31), wobei die erste Zugwalzenvorrichtung (30) ausgebildet ist, um den Hüllmaterialstreifen (12) von der Bobine (13) abzuziehen, und wobei die zweite Zugwalzenvorrichtung (17, 31) relativ zur ersten Zugwalzenvorrichtung (30) stromabwärts der Förderrichtung (10) des Hüllmaterialstreifens (12) angeordnet ist. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Transportieren eines Hüllmaterialstreifens (12) der tabakverarbeitenden Industrie von einer Bobine (13) zu einer Schneideinrichtung (31/32), wobei der Hüllmaterialstreifen mittels einer ersten Zugwalzenvorrichtung (30) von der Bobine (13) abgezogen wird und anschließend von einer zweiten Zugwalzenvorrichtung (17, 31) der Schneidvorrichtung (31, 32) zugeführt wird. Die erfindungsgemäße Transporteinrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass eine die Zugspannung des Hüllmaterialstreifens (12) erfassende Messvorrichtung (36) vorgesehen ist und dass eine Regelvorrichtung (25, 45) vorgesehen ist, die die Zugspannung durch Variationen der auf den Hüllmaterialstreifen (12) durch die zweite Zugwalzenvorrichtung (17, 31) wirkenden Zugkraft regelt. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass die Zugspannung durch die zweite Zugwalzenvorrichtung (14, 31) mittels Saugluft, die an dem Hüllmaterialstreifen (12) wirkt, erzeugt wird, wobei die zweite Zugwalzenvorrichtung eine in Förderrichtung des Hüllmaterialstreifens (12) sich drehende Saugwalze (17, 31) umfasst. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 23/04; **B65H 23/182**

IPC 8 full level

B65H 23/04 (2006.01); **B65H 23/182** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 23/044 (2013.01); **B65H 23/1825** (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] US 4733673 A 19880329 - MATTEI RICCARDO [IT], et al
- [A] DE 3604258 A1 19860828 - GD SPA [IT]
- [DA] DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] DE 10028000 A1 20011213 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

DE102017005786A1; CN105836510A; CN103896091A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1502886 A1 20050202; **EP 1502886 B1 20070321**; AT E357398 T1 20070415; DE 50306854 D1 20070503

DOCDB simple family (application)

EP 03017069 A 20030728; AT 03017069 T 20030728; DE 50306854 T 20030728