

Title (en)
Cutting device for cutting double pile fabrics

Title (de)
Schneidvorrichtung für das Trennen von Doppelflorgewebe

Title (fr)
Dispositif de coupe pour découper d'étoffe à poils double

Publication
EP 1505182 A1 20050209 (DE)

Application
EP 03017262 A 20030730

Priority
EP 03017262 A 20030730

Abstract (en)
A textile cutting assembly separates a double pile weave as it is discharged from a loom. The cutting station is a rider (2) mounted knife (4) that slides along a rail (3) and is presented transverse to the warp. The blade is fabricated of hard metal, ceramic or compound material. The materials used in the blade are stable above 120C and embedded with supplementary particles that are carbides, nitrides, carbon-nitrides or pure carbon. The knife blade is located on a rider and may swivel (260) to a new presentation about a vertical axis. The blade cutting edge is beveled and describes an angle of 10 to 60.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schneidvorrichtung für das Trennen von Doppelflorgewebe an einer Doppelflurwebmaschine, bestehend aus einem quer zur Kettrichtung in der Trennebene, entlang einer Führungsschiene (3) bewegbaren Messerschlitten (2) und aus einem am Messerschlitten (2) positionierbaren Messer (4). Mit dem Ziel, die Schneidqualität bei gleichzeitiger Erhöhung der Lebensdauer der Messer zu verbessern, wird ein Messer (4, 4', 4'') eingesetzt, das mindestens im Bereich der Schneiden (40) aus Hartmetall, aus einem keramischen Werkstoff oder aus einem Teilchenverbundwerkstoff mit in einem, bei einer Temperatur von über 120 °C stabilen Werkstoff eingebetteten Füllstoffpartikeln aus Carbiden, aus Nitriden, aus Carbonitriden oder aus reinem Kohlenstoff besteht. Das Messer (4) wird am Messerschlitten (2) um eine vertikale Schwenkachse (260) verstellbar gelagert. Es ist an seinem Umfang mit mehreren zu radialen Symmetrieachsen (S) symmetrischen Schneidenabschnitten (401, 402, 403), die im gleichen Abstand von der Schwenkachse (260) angeordnet sind, versehen und ist mit Schneidenwinkeln (γ) zwischen 10° und 60° ausgestattet. <IMAGE>

IPC 1-7
D03D 39/18

IPC 8 full level
D03D 39/18 (2006.01)

CPC (source: EP)
D03D 39/18 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 4561473 A 19851231 - YONEHANA KIYOSHI [JP], et al
• [A] DE 3425601 A1 19850124 - ALSACIENNE CONSTR MAT TEX [FR]

Designated contracting state (EPC)
BE DE IT TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1505182 A1 20050209; EP 1505182 B1 20070523; CN 1584165 A 20050223; DE 50307329 D1 20070705

DOCDB simple family (application)
EP 03017262 A 20030730; CN 200410070262 A 20040730; DE 50307329 T 20030730