

Title (en)

Method and single- or multi-platen press for producing fibre boards, especially OSB board

Title (de)

Verfahren und Ein-oder Mehretagenpresse zur Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere OSB-Platten

Title (fr)

Méthode et presse à plateaux simples ou multiples pour la fabrication des panneaux de fibres de bois, en particulier des panneaux OSB

Publication

**EP 1508414 A2 20050223 (DE)**

Application

**EP 04018778 A 20040807**

Priority

DE 10337117 A 20030811

Abstract (en)

The method for producing wood-material building plates consists of loading mats of wood strands and bonding agents into a press, compressing them in two stages, with introduction of steam between the stages, and finally hardening them. An independent claim is also included for a press serving for implementation of the proposed method.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Etagenpresse zur Durchführung des Verfahrens zur Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere von OSB-Platten, bei dem aus einem Holzschnitzel-Bindemittelgemisch eine endlose Pressgutmatte (4) geformt wird, diese nach Formataufteilung als Pressgutmatte (4) zwischen die beheizten Pressenplatten (2) einer Etagenpresse (1) eingeführt wird, die Pressenplatten (2) in einer zweiten Ebene aus Dampfverteilerkanäle (9) am Rande gespeiste Dampfleitkanäle (10) mit Dampföffnungen (11) zur Pressgutmatte (4) hin aufweisen und darin mittels Wasserdampf und Pressenplattenkontaktwärme zu Holzwerkstoffplatten erwärmt, verpresst und ausgehärtet wird. Die Erfindung besteht darin, dass die Pressgutmatte (4) aus einem Holzschnitzel-Phenolharzgemisch geformt und in die Etage(n) einer Ein- oder Mehretagenpresse eingeführt und darin abgelegt wird. Nach einer leichten Vorverdichtung erfolgt in einer kurzen Zeitspanne das Einleiten einer geringen Dampfmenge mit einer niedrigen Dampftemperatur über die Pressenplatten (2) nur in die Deckschichten (5 und 7) der Pressgutmatte (4) und anschließend wird die Pressgutmatte schnell auf die Enddicke der Platte verdichtet und ausgehärtet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B27N 3/20; B27N 3/08**

IPC 8 full level

**B27N 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B27N 3/086** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102013205974A1; DE102010049777A1; DE102010049777B4; US10035163B2; WO2012056007A1; WO2012056045A1; US9186811B2; US9192898B2; EP2632671B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1508414 A2 20050223; EP 1508414 A3 20050330**; CA 2477211 A1 20050211; DE 10337117 A1 20050317; US 2005082709 A1 20050421; US 7220375 B2 20070522

DOCDB simple family (application)

**EP 04018778 A 20040807**; CA 2477211 A 20040811; DE 10337117 A 20030811; US 91571004 A 20040811