

Title (en)

Drawing device and method of operating a drawing device

Title (de)

Ziehvorrichtung und Verfahren zum Betreiben einer Ziehvorrichtung

Title (fr)

Dispositif de tréfilage et méthode d'utilisation d'un dispositif de tréfilage

Publication

EP 1514617 A1 20050316 (DE)

Application

EP 04009769 A 20040424

Priority

DE 10341726 A 20030910

Abstract (en)

The bench has a drawing die (2) through which an elongated continuous metal workpiece extends. A drawing carriage (4) draws the work-piece through the die and is displaced along a linear path downstream of the die. A linear drive (8) displaces the carriage to and from the die along a path through a distance equal to a preset length of a drawn product to be produced. A cutter downstream of the path cuts the drawn product. An independent claim is also included for a method of operating a drawing apparatus.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Ziehvorrichtung (1), insbesondere für die Verarbeitung von Stangen, Rohren und Halbzeugen aus Metall, die aufweist: ein Ziehwerkzeug (2), durch das das zu ziehende Gut (3) gezogen wird, einen Ziehschlitten (4), der in Abziehrichtung (R) hinter dem Ziehwerkzeug (2) das zu ziehende Gut (3) entlang einer geraden Bahn (5) ziehen kann, sowie eine Ablängvorrichtung (6), mit der von dem zu ziehenden Gut (3) einzelne Abschnitte (7) definierter Länge (L) abgeschnitten werden können. Zur Schaffung einer einfacheren Ziehvorrichtung ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass nur ein einziger Ziehschlitten (4) vorgesehen ist, der mittels eines Linearantriebs (8) bewegt wird. Des weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Betreiben einer Ziehvorrichtung (1). <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 1/20; **B21C 1/30**; **B21C 47/16**

IPC 8 full level

B23D 36/00 (2006.01); **B21C 1/20** (2006.01); **B21C 1/27** (2006.01); **B21C 1/30** (2006.01); **B21C 47/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21C 1/20 (2013.01 - EP US); **B21C 1/27** (2013.01 - KR); **B21C 1/30** (2013.01 - EP US); **B21C 47/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YA] DE 1946194 A1 19710318 - KABEL METALLWERKE GHH
- [Y] EP 1256393 A2 20021113 - SMS MEER GMBH [DE]
- [A] FR 717073 A 19311231 - SCHUMAG SCHUMACHER METALLWERKE
- [A] EP 1256392 A2 20021113 - SMS MEER GMBH [DE]
- [A] DE 2549725 A1 19770518 - KABEL METALLWERKE GHH
- [A] EP 1262249 A2 20021204 - SMS MEER GMBH [DE]
- [A] DD 80421 A
- [A] EP 0596577 A1 19940511 - NEDSCHROEF HERENTALS B V [BE]
- [A] GB 1481833 A 19770803 - NOVEX

Citation (third parties)

Third party :

- DE 19800583 A1 19990715 - SILA SIEGMUND UND LAMMERS GMBH [DE]
- DE 10122657 A1 20021121 - SMS MEER GMBH [DE]
- BUELTMANN GMBH: "Lieferung und technische Daten Ziehmaschine", BEILAGE ZUM VERTRAG 10411/86144, pages 1 - 31, XP003021497

Cited by

WO2020161178A1; ITUA20164496A1; DE102019210868A1; DE102019210868B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1514617 A1 20050316; CN 1289221 C 20061213; CN 1593802 A 20050316; DE 10341726 A1 20050414; DE 10341726 B4 20080904; JP 2005081439 A 20050331; KR 100616306 B1 20060828; KR 20050026847 A 20050316; US 2005050933 A1 20050310; US 7096706 B2 20060829

DOCDB simple family (application)

EP 04009769 A 20040424; CN 200410077091 A 20040910; DE 10341726 A 20030910; JP 2004209697 A 20040716; KR 20040038959 A 20040531; US 93287604 A 20040902