

Title (en)

Device and method for attaching supplements to printed products

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Anbringen eines Ergänzungsprodukts an ein Druckereiprodukt

Title (fr)

Dispositif pour attacher des suppléments à des produits d'imprimerie

Publication

EP 1516839 A1 20050323 (DE)

Application

EP 04013804 A 20040611

Priority

CH 16022003 A 20030918

Abstract (en)

The device (10) for the attaching of a complementary product (22) to a printed product (36), has a support element (44) interacting with a holding element (12) in a delivery point region. At least one bending element (18) can bend the complementary product into a V-shape at least in the region of the delivery point without actively gripping the product. The holding element, support element and bending element interact in such a way that the complementary product, folding around an edge (36c) of the printed product, is pressed onto two opposite sides (36a, 36b) of the printed product. An independent claim is included for a method for the attaching of a complementary product, and especially an adhesive tape section, to a printed product.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Anbringen eines Ergänzungsprodukts (22) an ein Druckereiprodukt (36) erfindungsgemäße Zur Aufnahme des Ergänzungsprodukts (22) haben entlang einer Umlaufbahn (26) angetriebene Halteelemente (12) wenigstens ein Saugorgan (24, 25). Um das zunächst flache Ergänzungsprodukt (22) so zu biegen, dass es um eine Kante (36c) des Druckereiprodukts (36) gelegt werden kann, ist wenigstens ein Biegeelement (18) vorhanden. Dieses ist imstande, so auf das vom Saugorgan (24, 25) einseitig gehaltene Ergänzungsprodukt (22) einzuwirken, dass es wenigstens annähernd V-förmig gebogen wird. Halteelement (12) und Biegeelement (18) wirken derart mit einem Stützelement (44) zusammen, dass das Ergänzungsprodukt (22), eine Kante (36c) des Druckereiprodukts (36) übergreifend, an zwei gegenüberliegenden Seiten (36a, 36b) des Druckereiprodukts (36) angedrückt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 37/06; **B65H 35/00**; **B65H 37/04**

IPC 8 full level

B65C 1/04 (2006.01); **B65H 35/00** (2006.01); **B65H 37/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 1/04 (2013.01 - EP US); **B65H 35/0013** (2013.01 - EP US); **B65H 37/06** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/323** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/3454** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/13214** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1034** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1051** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] EP 0666186 A1 19950809 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 1112861 A1 20010704 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 1275607 A1 20030115 - FERAG AG [CH]
- [A] US 2064658 A 19361215 - GRIEB WALLACE W, et al
- [A] EP 0676354 A1 19951011 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP2592031A1; CH704241A1; AU2011347924B2; CH705738A1; US7857299B2; WO2007118339A1; WO2012084494A3; WO2012084464A3; US9511613B2; US10427444B2; US9469086B2; US9782954B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1516839 A1 20050323; **EP 1516839 B1 20070321**; AT E357403 T1 20070415; DE 502004003260 D1 20070503; DK 1516839 T3 20070716; ES 2281712 T3 20071001; US 2005061420 A1 20050324; US 2009044899 A1 20090219; US 7451796 B2 20081118; US 7922852 B2 20110412

DOCDB simple family (application)

EP 04013804 A 20040611; AT 04013804 T 20040611; DE 502004003260 T 20040611; DK 04013804 T 20040611; ES 04013804 T 20040611; US 25663308 A 20081023; US 92965704 A 20040830