

Title (en)
Sheet rolling machine for forming beads, edges and the like on metal sheets

Title (de)
Blechwalzmaschine für das Sicken, Bördeln und dergleichen von dünnem Blech

Title (fr)
Machine à laminier pour réaliser des nervures, bords et analogues dans des tôles

Publication
EP 1518616 A2 20050330 (DE)

Application
EP 04405586 A 20040917

Priority
CH 16322003 A 20030925

Abstract (en)
A sheet mill has a frame with a working head (2) with rollers (23, 24) providing an adjustable bead depth. One roller is fixed to a bearing block (8). Another roller (24) is fixed to a swivel-mounted bearing block (7). The sheet metal (26) bead depth is set by a drive (A) with a swivel lever (11) that operates in conjunction with the swivel block (7). The sheet mill has a swivel platform forming part of the working head (2) with a compressed air supply with an index bolt (32) that engages under remote control.

Abstract (de)
Die Blechwalzmaschine weist ein Maschinengestell (37, 37') und einen wenigstens einem Arbeitskopf (2, 2a, 2b, 2c) auf, den dem motorisch angetriebene Arbeitsrollen (23, 24; 23', 24') gelagert sind, welche über Einstellmittel (11, 13, 14) für die Sickentiefe zueinander verstellbar sind. Eine Arbeitsrolle (23, 23') ist an einem festen Lagerblock (8) und eine andere Arbeitsrolle (24, 24') an einem verschwenkbaren Lagerblock (7) gelagert. Antriebsmittel (A) dienen zum Einbringen der Sickentiefe in das zu bearbeitende Blech (26). Die Antriebsmittel weisen einen schwenkbaren Hebel (11) auf, der mit dem verschwenkbaren Lagerblock (7) zum Einbringen der Sickentiefe zusammenarbeitet. Bei einer Ausführung mit einem Drehtisch (40) der vorzugsweise drei Bearbeitungsköpfe (2a, 2b, 2c) aufweist, ist eine Druckluftzuführung vorgesehen, die einen Indexbolzen (32) aufweist, der fernbedienbar mit dem Drehtisch (40) kuppelbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B21D 17/04; **B21D 19/04**

IPC 8 full level
B21D 17/04 (2006.01); **B21D 19/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 17/04 (2013.01); **B21D 19/043** (2013.01)

Cited by
CN105170748A; CN110252864A; US10449586B2; US8408036B2; WO2008145396A1; US9079236B2

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1518616 A2 20050330; **EP 1518616 A3 20050420**; **EP 1518616 B1 20080416**; **EP 1518616 B2 20120307**; DE 502004006626 D1 20080430; DE 502004006827 D1 20080529; EP 1724033 A2 20061122; EP 1724033 A3 20061129; EP 1724033 B1 20080319; ES 2303934 T3 20080901; ES 2303934 T5 20120531

DOCDB simple family (application)
EP 04405586 A 20040917; DE 502004006626 T 20040917; DE 502004006827 T 20040917; EP 06015880 A 20040917; ES 04405586 T 20040917