

Title (en)

Method of producing glossy and mat surface areas by printing of can bodies

Title (de)

Verfahren zur Erzeugung von glänzenden und matten Oberflächenbereichen beim Bedrucken eines Dosenkörpers

Title (fr)

Méthode de production de zones superficielles brillantes et mates lors de l'impression de corps de boîtes

Publication

EP 1522407 A1 20050413 (DE)

Application

EP 03405728 A 20031009

Priority

EP 03405728 A 20031009

Abstract (en)

Process for producing glossy and matte surface regions (22, 24) during printing of a can body in a production line comprises applying a base lacquer onto the can body using a base lacquering machine, applying a printing ink onto the can body using a printing machine, and applying a top lacquer onto the can body using a top lacquering machine. A matte lacquer is applied as the top lacquer onto regions of the can body to produce a matte surface using a register-controlled flexographic printing plate or a register-controlled cylinder.

Abstract (de)

Das Bedrucken eines Dosenkörpers zur Erzeugung von glänzenden und matten Oberflächenbereichen (22,24) erfolgt in einer Produktionslinie mit einer Grundlackiermaschine zum Auftragen eines Grundlackes (26) auf den Dosenkörper, einer Druckmaschine zum Auftragen von Druckfarben (28,30), wovon wenigstens eine Glanzdruckfarbe (28), auf den grundlackierten Dosenkörper und einer Decklackiermaschine zum Auftragen eines Decklackes (32) auf den grundlackierten und bedruckten Dosenkörper. Als Decklack (32) wird ein Mattlack über eine registergesteuerte Flexodruckplatte oder einen registergesteuerten Zylinder auf die zur Erzeugung einer matten Oberfläche (24) vorgesehenen Bereiche des Dosenkörpers aufgetragen. Zur Durchführung des Verfahrens kann eine herkömmliche Produktionslinie mit einfachen Mitteln umgerüstet werden.
<IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 17/22; B41M 1/40

IPC 8 full level

B41F 17/22 (2006.01); **B41F 23/08** (2006.01); **B41M 1/40** (2006.01); **B41M 7/00** (2006.01); **B41M 1/04** (2006.01); **B41M 1/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 17/22 (2013.01 - EP US); **B41F 23/08** (2013.01 - EP US); **B41M 1/40** (2013.01 - EP US); **B41M 7/02** (2013.01 - EP US); **B41M 1/04** (2013.01 - EP US); **B41M 1/28** (2013.01 - EP US); **B41P 2200/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 2800317 A1 20010504 - CEBAL [FR]
- [Y] US 3960073 A 19760601 - RUSH JOHN E
- [A] GB 1563834 A 19800402 - HINTERKOPF KG

Cited by

US7294445B2; WO2006041913A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1522407 A1 20050413; **EP 1522407 B1 20080730**; AR 046334 A1 20051207; AT E402817 T1 20080815; CA 2541414 A1 20050421; CA 2541414 C 20120508; DE 50310253 D1 20080911; ES 2311088 T3 20090201; PT 1522407 E 20081103; US 2007071897 A1 20070329; US 7625608 B2 20091201; WO 2005035252 A1 20050421

DOCDB simple family (application)

EP 03405728 A 20031009; AR P040103675 A 20041008; AT 03405728 T 20031009; CA 2541414 A 20041005; DE 50310253 T 20031009; ES 03405728 T 20031009; FR 2004002511 W 20041005; PT 03405728 T 20031009; US 57492804 A 20041005