

Title (en)
Device for producing synthetic staple yarns

Title (de)
Einrichtung zur Herstellung von Kunstfaser-Stapelgarn

Title (fr)
Dispositif pour produire des filés de fibres synthétiques

Publication
EP 1522614 A1 20050413 (DE)

Application
EP 04022932 A 20040927

Priority

- EP 04022932 A 20040927
- CH 9142004 A 20040528
- EP 03022374 A 20031006

Abstract (en)
The assembly for the production of a staple fiber yarn from filaments (1), combined into a filament yarn (F), has a cooling station (4) and rebreaking zones (SB1-SB3) to reduce the filaments to staple fibers. The staple fibers are bonded into a yarn (G) at a fixing station (9) to be wound into bobbins (15,16). The assembly is grouped into a machine position (M), with an individual filament feed, with the staple fiber rebreaking zones and an optional drafting zone (SZ). The assembly has rollers (2,3,5-8), each with individual motors supplied through a frequency converter. The staple fiber yarn is passed through a drawing stage with drawing rollers (10,12) with a heater (11) between them, and the drawn yarn passes through a monitor (13) for quality testing in real time before winding.

Abstract (de)
Eine Einrichtung zur Herstellung von Stapelgarn aus Filamentfäden (1), umfasst Mittel (5-8) zur Reisskonvertierung der Filamentfäden zu Stapelfasern, Mittel (9) für die Verfestigung der Stapelfasern zu einem Stapelgarn (G) und Mittel zum Aufspulen des Stapelgarns (G). Die Einrichtung ist als individuelle Maschinenposition (M) einer mehrerer Maschinenpositionen umfassenden Einheit ausgebildet, und jede Maschinenposition (M) ist individuell mit Filamentfäden (1) beschickbar und weist einen individuellen Antrieb auf. Jede Maschinenposition (M) weist mindestens eine Streckreisszone (SB1, SB2, SB3) und eine optionale Streckzone (SZ) auf, welche durch antreibbare Walzen (5, 6, 7, 8; 2, 3) gebildet sind, und jede dieser Walzen weist einen individuellen, von einem Umrichter gespeisten Antriebsmotor auf. <IMAGE>

IPC 1-7
D01H 5/30; D01G 1/08

IPC 8 full level
D01G 1/08 (2006.01); **D01H 5/30** (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 1/08 (2013.01); **D01H 5/30** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] EP 1205587 A2 20020515 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [Y] WO 0077283 A2 20001221 - DU PONT [US], et al
- [X] US 2002124545 A1 20020912 - GRIESSHAMMER CHRISTIAN [CH], et al
- [A] EP 1072700 A1 20010131 - MARZOLI SPA [IT]
- [A] EP 0122949 A1 19841031 - TEIJIN LTD [JP]
- [Y] EP 0906974 A1 19990407 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 085 (C - 336) 4 April 1986 (1986-04-04)

Cited by
EP1757718A1; EP1777326A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1522614 A1 20050413

DOCDB simple family (application)
EP 04022932 A 20040927