

Title (en)
Method of using a folder

Title (de)
Verfahren zur Verwendung eines Falzapparates

Title (fr)
Procédé d'utilisation d'un appareil de pliage

Publication
EP 1524227 A2 20050420 (DE)

Application
EP 04102555 A 20020307

Priority
• DE 10116346 A 20010402
• EP 02721998 A 20020307

Abstract (en)
The signature folder for a rotary printer has a cutter for a material web and a folder for the individual signatures. The folder has a feed conveyor (03) for direct feed for the cut signatures to the discharge conveyor (06,07) under and independently of the folder. The feed conveyor has a signature switching feed (27) for selective feed of the signatures to at least two outlets.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verwendung eines Falzapparates mit einer Schneideinrichtung (01,26), einer Falzeinrichtung (02) zum Querfalzen, einer Förderstrecke (03) und wenigstens einer Auslageeinrichtung (06,07,23), wobei dem Falzapparat mindestens zwei Längsfalztrichter (51,52) vorgeordnet sind, wobei von dem einen Längsfalztrichter (52) ein erster Bahnweg zu der Falzeinrichtung (02) vorgesehen ist, wobei von dem anderen Längsfalztrichter (51) ein zweiter Bahnweg, der unabhängig vom ersten Bahnweg verläuft, zur Förderstrecke (03) vorgesehen ist, wobei eine Materialbahn in drei Teilbahnen geschnitten wird, dass zwei Teilbahnen übereinander dem Falzapparat über einen Falztrichter (51) unter Ausbildung eines Längsfalzes zugeführt werden, dass die andere Teilbahn über den anderen Falztrichter (52) ohne Längsfalz zugeführt wird, dass die keinen Längsfalz aufweisende Teilbahn der Falzeinrichtung (02) zugeführt, in Signaturen zerschnitten wird und diese Signaturen einmal quer und im dritten Bruch längsgefaltet werden, dass die beiden übereinander liegenden Teilbahnen der Förderstrecke (03) zugeführt und in Signaturen halber Länge zerschnitten.

IPC 1-7
B65H 45/16; **B41F 13/54**

IPC 8 full level
B65H 45/16 (2006.01); **B41F 13/54** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 13/54 (2013.01 - EP US); **B65H 29/12** (2013.01 - EP US); **B65H 29/40** (2013.01 - EP US); **B65H 29/60** (2013.01 - EP US); **B65H 35/02** (2013.01 - EP US); **B65H 45/162** (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
WO 02079065 A2 20021010; **WO 02079065 A3 20030130**; **WO 02079065 B1 20030327**; AT E380773 T1 20071215; AT E408580 T1 20081015; AT E411963 T1 20081115; AU 2002252957 A1 20021015; DE 10116346 A1 20021017; DE 10116346 B4 20060302; DE 50211359 D1 20080124; DE 50212800 D1 20081030; DE 50212942 D1 20081204; EP 1390283 A2 20040225; EP 1390283 B1 20071212; EP 1524226 A2 20050420; EP 1524226 A3 20070815; EP 1524226 B1 20080917; EP 1524227 A2 20050420; EP 1524227 A3 20070815; EP 1524227 B1 20081022; US 2004135303 A1 20040715; US 2005248082 A1 20051110; US 6941862 B2 20050913

DOCDB simple family (application)
DE 0200829 W 20020307; AT 02721998 T 20020307; AT 04102553 T 20020307; AT 04102555 T 20020307; AU 2002252957 A 20020307; DE 10116346 A 20010402; DE 50211359 T 20020307; DE 50212800 T 20020307; DE 50212942 T 20020307; EP 02721998 A 20020307; EP 04102553 A 20020307; EP 04102555 A 20020307; US 17758705 A 20050711; US 47275104 A 20040120