

Title (en)  
Roller shutter device with variable horizontal slit-shaped opening

Title (de)  
Roll-Laden-Vorrichtung mit variabler, horizontaler Schlitzöffnung

Title (fr)  
Dispositif de volet roulant avec une ouverture horizontale variable en forme d'échancrure

Publication  
**EP 1524400 A1 20050420 (DE)**

Application  
**EP 04012838 A 20040529**

Priority  
DE 10348525 A 20031018

Abstract (en)  
Shutter arrangement comprises a lower box (2) arranged below a glass surface (3) of a window or terrace door, a lifting device (10) arranged in an upper box (1) next to the upper shutter (9) and having a drive shaft (10.1) whose longitudinal axis is parallel to the shutter drum (9.1), winding drums arranged on the drive shaft, and a belt roller, a motor and a tubular motor arranged on the drive shaft. Preferred Features: A corner sheet part is fixed on each side on the pull bracket of the lower shutter (8) during guiding of the lower shutter into the guide rails (6). Both winding drums have spiral channels whose distance corresponds with the thickness of the cable pull.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Roll-Laden-Vorrichtung mit horizontaler Schlitzöffnung (12). Ein bekannter, oberer Roll-Laden (9) ist in einem Oberkasten (1) aufgewickelt und in bekannten, ersten Führungsschienen (6) beidseitig geführt. Unterhalb der zu bedeckenden Glasfläche (3) ist in einem Unterkasten (2) ein unterer Roll-Laden (8) unter Federspannung aufgerollt, der in den ersten Führungsschienen (6), bzw. in den beiden zweiten Führungsschienen (7) geführt ist. Der untere Roll-Laden ist an beiden Seiten mit seil- oder bandförmigen Zugmitteln (11) mit einer Hubeinrichtung (10) verbunden, die eng neben dem oberen Roll-Laden angebracht ist und die eine Antriebswelle (10.1) aufweist, auf der Aufwickelemente für die Zugmittel (11) angebracht sind und deren Längsachse parallel zur oberen Roll-Laden-Trommel ausgerichtet ist. Zur Verdrehung der Antriebstrommel können wahlweise eine bekannte Gurtrolle, ein Motor ein Röhrenmotor oder eine Schnurkurbel eingesetzt werden. Die Schlitzöffnung (12) wird durch entsprechende Verschiebung des oberen Roll-Ladens und des unteren Roll-Ladens erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7  
**E06B 9/11; E06B 9/66**

IPC 8 full level  
**E06B 9/11** (2006.01); **E06B 9/66** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 9/115** (2013.01); **E06B 9/66** (2013.01); **E06B 2009/405** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 1030027 A1 20000823 - RENAUD M HERVE [FR]

Citation (search report)  
• [AD] EP 1030027 A1 20000823 - RENAUD M HERVE [FR]  
• [A] EP 0363454 A1 19900418 - GROSSENBACHER MARCO GIORGIO  
• [A] FR 766980 A 19340707 - DENNERY  
• [A] GB 2380218 A 20030402 - GARVEY NIGEL [GB]

Cited by  
EP1921244A3; CN113570778A; AT14836U1; CN113236093A; CN115898238A; DE102007003233A1; DE202011001804U1; WO2021140244A1; WO2011089087A3

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1524400 A1 20050420; EP 1524400 B1 20060315**; AT E320542 T1 20060415; DE 502004000345 D1 20060511; ES 2260711 T3 20061101; PL 1524400 T3 20060929

DOCDB simple family (application)  
**EP 04012838 A 20040529**; AT 04012838 T 20040529; DE 502004000345 T 20040529; ES 04012838 T 20040529; PL 04012838 T 20040529