

Title (en)

Apparatus and method for transferring rod-like articles

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Übergabe stabförmiger Artikel

Title (fr)

Dispositif et procédé pour transférer articles en forme de tige

Publication

EP 1525811 A1 20050427 (DE)

Application

EP 04090403 A 20041021

Priority

- EP 04090403 A 20041021
- EP 03090356 A 20031021

Abstract (en)

A transfer conveyor (12) receives the articles from the longitudinal conveyor and delivers the articles (11) to a transverse conveyor. The transfer conveyor has conveying mechanisms (13,14) that are configured to be in function connection with one another. One conveying mechanism is arranged to rotate the articles at a predetermined angle while other mechanism reduces the transport speed of the articles. An independent claim is also included for a transferring method for rod like articles from a longitudinal conveyor and onto a transverse conveyor.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Übergabe stabförmiger Artikel (11), insbesondere Zigaretten, von einem Längsförderer zur längsaxialen Förderung der Artikel auf einen Querförderer zur queraxialen Förderung der Artikel sowie eine Vorrichtung zur Durchführung desselben. Bei bekannten Vorrichtungen und Verfahren erfolgen die erforderlichen Abbrems- und Beschleunigungsvorgänge bei der Übergabe auf einem Transportweg der Artikel von ca. 90°, so daß die Belastung auf die Artikel sehr hoch ist. Des weiteren erfolgen die genannten Vorgänge in axialer Ausrichtung der Artikel, so daß es z.B. bei Tabakstücken zu einem sogenannten Kopfausfall kommen kann. Diese Nachteile werden durch die Erfindung dadurch gelöst, daß das Fördermittel (12) mindestens zwei separate Förderelemente (13,14) aufweist, die miteinander in Wirkverbindung stehen, wobei ein Förderelement (13) zum Drehen der Artikel (11) um einen vorgegebenen Winkel und das andere Förderelement (14) zur Reduzierung der Transportgeschwindigkeit der Artikel (11) ausgebildet ist. Durch die Aufteilung der Hauptfunktionen "Drehen der Artikel" und "Abbremsen der Artikel" verlängert sich der Transportweg der Artikel (11), so daß sich die Belastung auf die Artikel (11) bei der Übergabe verringert.

<IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/32

IPC 8 full level

B65G 47/248 (2006.01); **A24C 5/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/326 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] US 3825105 A 19740723 - CRISTIANI A
- [A] DE 1105324 B 19610420 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- [DA] WO 9956568 A2 19991111 - MOLINS PLC [GB], et al
- [A] EP 1174047 A1 20020123 - GD SPA [IT]

Citation (third parties)

Third party :

US 5322157 A 19940621 - DAHLGRUEN ROLF [FR]

Cited by

RU2762055C1; WO2006056271A1; WO2022090016A1; EP2696708B1; EP2696708B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

US 2005082141 A1 20050421; US 7165668 B2 20070123; AT E389332 T1 20080415; CN 1608530 A 20050427; CN 1608530 B 20110413; DE 502004006559 D1 20080430; EP 1525811 A1 20050427; EP 1525811 B1 20080319; JP 2005126242 A 20050519; PL 1525811 T3 20080829

DOCDB simple family (application)

US 96576504 A 20041018; AT 04090403 T 20041021; CN 200410087739 A 20041020; DE 502004006559 T 20041021; EP 04090403 A 20041021; JP 2004306339 A 20041021; PL 04090403 T 20041021