

Title (en)

Apparatus for separating tobacco and air, and arrangement and method for the formation of at least two tobacco rods in a cigarette rod making machine

Title (de)

Vorrichtung zum Abscheiden von Tabak und Transportluft sowie Anordnung und Verfahren zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen in einer Zigarettenstrangmaschine

Title (fr)

Appareil pour séparer tabac et air, et dispositif et procédé pour la formation d'au moins deux tiges de tabac dans une machine de fabrication de tige de tabac

Publication

EP 1529449 A1 20050511 (DE)

Application

EP 04022900 A 20040925

Priority

- EP 04022900 A 20040925
- EP 03024652 A 20031027

Abstract (en)

The tobacco/air separator (26) has an inlet structured to receive tobacco carried by transport air flow. A discharge side is coupled to at least two sites to discharge the received tobacco separated from the transport air flow. A tobacco guide wall (33) is movable so that the discharge side consecutively communicates with the at least two sites. Independent claims are also included for the following: (A) a method for assembling at least two tobacco rods from a single tobacco supply; and (B) an arrangement for assembling at least two tobacco rods in an endless rod maker.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Abscheiden von Tabak und Transportluft mit einer Tabakführungswand (53) und einem Abscheidelement (36). Die Erfindung betrifft ferner eine Anordnung zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen in einer Zigarettenstrangmaschine, wobei Zuführmittel (37,37',38,39,40,40',41,41',42,42') zum Fördern von Tabak auf wenigstens zwei Strömungsflächen (44,44',441,441',442,442') vorgesehen sind, wobei die Zuführmittel (37-42') wenigstens zwei Stauschächte (40,40') umfassen. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Aufbau von wenigstens zwei Tabaksträngen. In der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist die Tabakführungswand (53) wenigstens ausgangsseitig der Vorrichtung derart bewegbar ausgestaltet, um Tabak nacheinander an wenigstens zwei Orten (32,32',37,37') abzugeben. In der erfindungsgemäßen Anordnung ist den wenigsten zwei Stauschächten (40,40') jeweils eine Schleuse (32,32',37,37') zum Portionieren und/oder Abscheiden von Transportluft von Tabak vorgeschaltet, wobei die Schleusen (32,32',37,37') von einer einzigen Vorrichtung (26,26') zum Abscheiden von Tabak und Luft mit Tabak versorgbar sind. Im erfindungsgemäßen Verfahren wird der Tabak unmittelbar nach dem Abscheiden von dem Luftstrom (24,25) aus der Vorrichtung (26,26') den Stauschächten (40,40') abwechselnd zugeführt. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/18; A24C 5/39

IPC 8 full level

A24C 5/02 (2006.01); **A24B 7/14** (2006.01); **A24C 5/18** (2006.01); **A24C 5/39** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/1835 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DPX] EP 1364588 A1 20031126 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 10154807 A1 20030522 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] DE 3619579 A1 19871217 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

US 2005087199 A1 20050428; CN 1611154 A 20050504; EP 1529449 A1 20050511; JP 2005124576 A 20050519

DOCDB simple family (application)

US 95912304 A 20041007; CN 200410087953 A 20041027; EP 04022900 A 20040925; JP 2004310737 A 20041026