

## Title (en)

Catalyst body and method for its manufacturing

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Katalysatorkörpers und durch das Verfahren herstellbarer Katalysatorkörper

## Title (fr)

Corps de catalyseur et son procédé de fabrication

## Publication

**EP 1529934 A1 20050511 (DE)**

## Application

**EP 04405671 A 20041103**

## Priority

CH 19012003 A 20031105

## Abstract (en)

Producing a catalyst structure for gas treatment, comprising an assembly of catalyst-coated metal sheets in which at least one of each pair of adjacent sheets is corrugated and adjacent sheets are bonded together in uncoated areas, comprises providing the sheets with coated and uncoated areas before they are assembled and bonding the uncoated areas together. An independent claim is also included for a catalyst structure for gas treatment comprising an assembly of catalyst-coated metal sheets in which at least one of each pair of adjacent sheets is corrugated and the corrugation peaks have uncoated areas with contact zones through which the sheets are bonded together, where the contact zones are smaller than the corresponding uncoated areas.

## Abstract (de)

Ein Katalysatorkörper weist einen Stapel oder eventuell eine Wicklung mit einander benachbarten Blechelement-Lagen auf, von denen beispielsweise jede aus einem separaten Blechelement (125, 127) besteht. Mindestens eines von zwei jeweils aneinander anliegenden Blechelementen (125, 127) ist gewellt, so dass die Blechelemente (125, 127) einander bei den Wellenscheiteln (161) bei Berührungsbereichen berühren. Jedes Blechelement (125, 127) hat einen metallischen Kern (167) und Überzüge (157), die katalytisch aktives Material enthalten. Die Blechelemente (125, 127) werden beim Aufbringen der Überzüge (157) derart mit blanken, überzugsfreien Bereichen (159) versehen, dass die sich nachher bei der Bildung des Katalysatorkörpers ergebenden Berührungsbereiche vollständig durch überzugsfreie Bereiche (159) der Blechelemente (125, 127) gebildet und in einem zu den Wellenscheiteln (161) senkrechten Querschnitt schmaler sind als die sie bildenden und enthaltenden, überzugsfreien Bereiche (159). <IMAGE>

## IPC 1-7

**F01N 3/28**

## IPC 8 full level

**F01N 3/28** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**F01N 3/281** (2013.01); **F01N 2330/04** (2013.01); **F01N 2330/14** (2013.01); **F01N 2330/323** (2013.01); **F01N 2330/42** (2013.01); **F01N 2330/44** (2013.01)

## Citation (search report)

- [XY] EP 1300555 A2 20030409 - ALSTOM SWITZERLAND LTD [CH]
- [YDA] EP 0049489 A1 19820414 - INTERATOM [DE]
- [XA] US 2002197580 A1 20021226 - CARRONI RICHARD [CH], et al
- [AD] US 5094074 A 19920310 - NISHIZAWA KIMIYOSHI [JP], et al
- [AD] EP 0674944 A1 19951004 - DEGUSSA [DE]

## Cited by

EP1918011A1; CN102414411A; KR101308287B1; US8444741B2; WO2010122006A1; EP1721694B1; JP2012524652A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1529934 A1 20050511; EP 1529934 B1 20070822**; AT E371102 T1 20070915; DE 502004004710 D1 20071004; ZA 200408957 B 20050727

## DOCDB simple family (application)

**EP 04405671 A 20041103**; AT 04405671 T 20041103; DE 502004004710 T 20041103; ZA 200408957 A 20041104