

Title (en)

Device and method for cutting tobacco from a tobacco bale

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen

Title (fr)

Dispositif et procédé pour couper tabac d'une bale de tabac

Publication

EP 1532870 A1 20050525 (DE)

Application

EP 04090451 A 20041120

Priority

DE 10355521 A 20031122

Abstract (en)

The assembly to separate tobacco from a compressed tobacco cake has a housing frame (11) with a cutting unit (12) and a rotating cutting plate (13), fitted with a number of cutting blades and rotating around an axis (14). A grinder (21) sharpens the cutting plate with a common counter surface (15). The assembly has at least one sensor (26) near the grinder and/or the counter surface, which registers the sound of the cutting plate in contact with the counter surface as an acoustic body sensor working on the piezo principle, and is linked to the grinder.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung sowie ein Verfahren zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen. Die Vorrichtungen umfassen einen Gehäuserahmen, an dem ein um eine Drehachse rotierend antreibbares Trennmittel mit mindestens einem Trennelement, ein bewegbares Schleifelement zum Schleifen jedes Trennelementes sowie eine gemeinsame Gegenlage für das oder jedes Trennelement angeordnet sind. Bekannte Vorrichtungen und Verfahren weisen den Nachteil auf, daß die Spaltbreite zwischen Trennelementen und der Gegenlage, also das sogenannte Spaltmaß, relativ groß und instabil ist. Dies führt zu Problemen beim Anschnitt sowie zu unzureichender Schnittqualität und Ausbeuteverlusten. Durch die erfindungsgemäß Ausgestaltung, nämlich ein zusätzliches Sensorelement, das derart ausgebildet und angeordnet ist, daß eine Berührung zwischen Trennelement und Gegenlage akustisch erfaßbar ist, wobei das Sensorelement in Wirkverbindung mit dem Schleifelement steht, läßt sich das Spaltmaß auf ein Minimum reduzieren. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß das Spaltmaß stets konstant ist.

<IMAGE>

IPC 1-7

A24B 7/14; **A24B 7/12**; **A01F 29/20**

IPC 8 full level

B26D 7/12 (2006.01); **A01F 29/09** (2010.01); **A24B 7/12** (2006.01); **A24B 7/14** (2006.01); **B24B 3/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24B 7/12 (2013.01); **A24B 7/14** (2013.01); **B26D 1/38** (2013.01); **B26D 5/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 2829692 A 19580408 - SCIPIONE INNOCENTI
- [A] GB 649789 A 19510131 - MOLINS MACHINE CO LTD
- [A] DE 2932629 A1 19810226 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- [A] EP 0291216 A1 19881117 - FORD NEW HOLLAND INC [US]
- [A] DE 3010416 A1 19810924 - CLAAS OHG [DE]
- [A] EP 1198982 A1 20020424 - CASE HARVESTING SYS GMBH [DE]

Cited by

US2011296964A1; CN108927707A; EP2965638A1; DE102014215217A1; DE102014215223A1; EP3354142A1; DE102010049773A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1532870 A1 20050525; **EP 1532870 B1 20070314**; AT E356556 T1 20070415; CN 100521985 C 20090805; CN 1618348 A 20050525; DE 10355521 A1 20050630; DE 10355521 A8 20051013; DE 502004003199 D1 20070426; JP 2005160477 A 20050623; PL 1532870 T3 20070831

DOCDB simple family (application)

EP 04090451 A 20041120; AT 04090451 T 20041120; CN 200410095020 A 20041122; DE 10355521 A 20031122; DE 502004003199 T 20041120; JP 2004335202 A 20041119; PL 04090451 T 20041120