

Title (en)

Device and method for pressing tobacco, ribs or the like

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Verdichten von Tabak, Rippen oder dergleichen

Title (fr)

Dispositif et procédé pour comprimer tabac, côtes ou analogues

Publication

EP 1532872 A1 20050525 (DE)

Application

EP 04090453 A 20041120

Priority

DE 10355524 A 20031122

Abstract (en)

The tobacco is guided by a belt and pulley arrangement (12, 13, 16, 17) through the conical space formed between them removing air and moisture from the substance by compressing. The lower unit (13) is stationary joined to the frame causing the upper element (12) to yield to the pressure. Two elements designed as corrugated pneumatically operated rubber cylinders (34, 36) are positioned underneath the system (12, 13, 16, 17) in order to compensate the lifting forces of the tobacco.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung sowie ein Verfahren zum Verdichten von Tabak, Rippen oder dergleichen. Bekannte Vorrichtungen umfassen im wesentlichen ein erstes Verdichtungselement und ein zweites Verdichtungselement, die an Stützelementen angeordnet sind, sowie ein erstes Mundstück, das dem ersten Verdichtungselement zugeordnet ist und ein zweites Mundstück, das dem zweiten Verdichtungselement zugeordnet ist. Bei derartigen Vorrichtungen ist das obere Verdichtungselement schwenkbar ausgebildet, um die variierende Einlaufhöhe des Tabaks auszugleichen. Solche Vorrichtungen weisen jedoch den Nachteil auf, daß ein Versatz zwischen dem oberen Mundstück und dem unteren Mundstück auftreten kann, der zu schlechter Schnittqualität führt. Des weiteren variiert der Abstand zwischen dem Mundstück und dem Schneidkreis bzw. der Schneidebene des nachgeordneten Tabakschneiders. Durch die erfindungsgemäße Lösung, nämlich daß mindestens eines der Verdichtungselemente mit dem korrespondierenden Mundstück linear bewegbar ausgebildet ist, kann der Abstand zwischen Mundstück und Schneidkreis bzw. Schneidebene konstant und minimal gehalten werden, und zwar unabhängig von der Einlaufhöhe des Tabaks. Weiterhin ist bei der linearen Bewegung des oberen Verdichtungselementes ein Versatz zwischen dem oberen und dem unteren Mundstück in Transportrichtung des Tabaks ausgeschlossen, wodurch die Schnittqualität verbessert ist. Entsprechendes gilt für das Verfahren. <IMAGE>

IPC 1-7

A24B 7/14

IPC 8 full level

A24B 3/00 (2006.01); **A24B 7/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24B 7/14 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1508209 A 19780419 - IMP GROUP LTD
- [PX] WO 03099044 A1 20031204 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL], et al
- [A] US 4069911 A 19780124 - RAY ERIC THOMAS
- [A] US 4254781 A 19810310 - THIELE WILLI, et al
- [A] US 5193556 A 19930316 - LASCH MANFRED [DE], et al

Cited by

CN105167158A; WO2012034551A3; DE102010045437A1; WO2012034551A2; EP3243368B1; EP3243368B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1532872 A1 20050525; EP 1532872 B1 20080430; AT E393578 T1 20080515; CN 100584222 C 20100127; CN 1618346 A 20050525; DE 10355524 A1 20050602; DE 10355524 A8 20050922; DE 502004006989 D1 20080612; JP 2005151991 A 20050616; PL 1532872 T3 20081031

DOCDB simple family (application)

EP 04090453 A 20041120; AT 04090453 T 20041120; CN 200410095021 A 20041122; DE 10355524 A 20031122; DE 502004006989 T 20041120; JP 2004335207 A 20041119; PL 04090453 T 20041120