

Title (en)

Devices and method to separate tobacco from a tobacco block

Title (de)

Vorrichtungen und Verfahren zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen

Title (fr)

Dispositifs et procédé pour la separation de tabac d'une bale de tabac

Publication

EP 1535523 A2 20050601 (DE)

Application

EP 04090463 A 20041125

Priority

DE 10355874 A 20031125

Abstract (en)

An assembly separates loose tobacco fibers from tobacco cake. The assembly has a powered (13) rotating separator unit (11) with a separator blade (12). The power is delivered by an electromagnetic direct drive torque motor acting directly on the separator unit (11).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen, umfassend ein rotierend antreibbares Trennmittel (11) mit mindestens einem Trennelement (12), sowie einen Antrieb (13) zum Antreiben des Trennmittels (11). Des weiteren betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen, umfassend ein rotierend antreibbares Trennmittel (11) mit mindestens einem Trennelement (12), sowie mehrere Antriebe (13,24), wobei ein erster Antrieb (13) zum Antreiben des Trennmittels (11) und ein zweiter Antrieb (24) zum Bewegen des Trennelementes (12) dient. Die Erfindung befasst sich weiterhin mit einem Verfahren mit den Schritten: Zuführen des Tabakkuchens auf ein mindestens ein Trennelement (12) aufweisendes Trennmittel (11) zu, und Antreiben des Trennmittels (11) zum Trennen des Tabaks vom Tabakkuchen durch jedes Trennelement (12). Derartige Vorrichtungen und Verfahren weisen u.a. den Nachteil auf, daß sie konstruktiv aufwendig sind und eine große Bauform aufweisen. Des weiteren ist die Bewegung der Trennelemente bzw. der Trennmesser konstruktiv aufwendig, was insbesondere beim Tausch der Trennmesser einen erheblichen Aufwand erfordert. Dadurch, daß der Antrieb (13) für das Trennmittel (11) als elektromechanischer Direktantrieb ausgebildet ist, kann eine sehr kompakte Bauform erreicht werden. Mit der Vorrichtung, bei der mindestens einer der Antriebe (13,24) für das Trennmittel (11) bzw. für das oder jedes Trennelement (12) als elektromechanischer Direktantrieb ausgebildet ist, ist eine besonders kompakte Bauform gewährleistet. <IMAGE>

IPC 1-7

A24B 7/12

IPC 8 full level

A24B 7/04 (2006.01); **A24B 7/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24B 7/12 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1535523 A2 20050601; **EP 1535523 A3 20050608**; **EP 1535523 B1 20071114**; AT E377966 T1 20071115; CN 100584226 C 20100127; CN 1620944 A 20050601; DE 10355874 A1 20050630; DE 10355874 A8 20060601; DE 502004005485 D1 20071227; JP 2005160478 A 20050623; PL 1535523 T3 20080229

DOCDB simple family (application)

EP 04090463 A 20041125; AT 04090463 T 20041125; CN 200410096202 A 20041125; DE 10355874 A 20031125; DE 502004005485 T 20041125; JP 2004338248 A 20041124; PL 04090463 T 20041125