

Title (en)

Method for pressing a covering on a cylinder of a printing machine with pressing elements.

Title (de)

Verfahren zum Andrücken eines Aufzugs an einen Zylinder einer Druckmaschine mit Hilfe von Andrückelementen

Title (fr)

Procédé pour presser un recouvrement sur un cylindre d'une machine à imprimer avec des éléments de pression

Publication

EP 1535734 A2 20050601 (DE)

Application

EP 05100932 A 20030807

Priority

- DE 10238177 A 20020821
- EP 03790689 A 20030807

Abstract (en)

The pressing device presses a tympan (01) to a cylinder (02) of a printing press by means of pressing elements (31, 32). Pressing elements for one tympan can be adjusted independently of those for another. The pressing elements are in the form of roller element and a single tympan can be adjusted independently of the others if necessary.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Andrücken eines Aufzugs (01) an einen Zylinder (02) einer Druckmaschine mit Hilfe von Andrückelementen (31,32), wobei auf dem Zylinder in axialer Richtung mehrere Aufzüge nebeneinander anordnenbar sind, wobei ein dem anzudrückenden Aufzug zugeordnetes Andrückelement (32) unabhängig von einem einem anderen Aufzug zugeordneten Andrückelement an den Zylinder an- bzw. von diesem abstellbar ist, wobei diese den Aufzügen zugeordneten Andrückelemente in axialer Richtung des Zylinders nebeneinander angeordnet sind. An den anzudrückenden Aufzug (01) wird mindestens ein weiteres vom ersteren Andrückelement (32) in Umfangsrichtung des Zylinders beabstandet und in Produktionsrichtung des Zylinders vorlaufend angeordnetes Andrückelement (31) angestellt. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 27/12

IPC 8 full level

B41F 1/00 (2006.01); **B41F 1/28** (2006.01); **B41F 27/12** (2006.01)

IPC 8 main group level

B41F (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 27/12 (2013.01 - EP US); **B41F 27/1206** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

WO 2004020205 A2 20040311; WO 2004020205 A3 20040715; AT E340078 T1 20061015; AT E350218 T1 20070115;
AT E448083 T1 20091115; AT E452026 T1 20100115; AU 2003266108 A1 20040319; AU 2003266109 A1 20040319;
AU 2003266109 A8 20040319; CN 1328047 C 20070725; CN 1675066 A 20050928; DE 10238177 B3 20040205; DE 50305132 D1 20061102;
DE 50306205 D1 20070215; DE 50312116 D1 20091224; DE 50312245 D1 20100128; EP 1530513 A2 20050518; EP 1530513 B1 20070103;
EP 1530516 A2 20050518; EP 1530516 B1 20091111; EP 1535734 A2 20050601; EP 1535734 A3 20060531; EP 1535734 B1 20091216;
EP 1535735 A2 20050601; EP 1535735 A3 20060531; EP 1535735 B1 20060920; EP 1543967 A2 20050622; EP 1543967 A3 20060517;
EP 1543968 A2 20050622; EP 1543968 A3 20060531; ES 2270404 T3 20070401; ES 2277140 T3 20070701; US 2005252401 A1 20051117;
US 2006162598 A1 20060727; US 7237484 B2 20070703; US 7240616 B2 20070710; WO 2004020198 A2 20040311;
WO 2004020198 A3 20040527

DOCDB simple family (application)

DE 0302650 W 20030807; AT 03790688 T 20030807; AT 03790689 T 20030807; AT 05100932 T 20030807; AT 05100934 T 20030807;
AU 2003266108 A 20030807; AU 2003266109 A 20030807; CN 03819577 A 20030807; DE 0302651 W 20030807; DE 10238177 A 20020821;
DE 50305132 T 20030807; DE 50306205 T 20030807; DE 50312116 T 20030807; DE 50312245 T 20030807; EP 03790688 A 20030807;
EP 03790689 A 20030807; EP 05100932 A 20030807; EP 05100934 A 20030807; EP 05100973 A 20030807; EP 05100974 A 20030807;
ES 03790689 T 20030807; ES 05100934 T 20030807; US 52487805 A 20050217; US 52501805 A 20050218