

Title (en)

Method for exchanging at least one printing plate of a plate cylinder

Title (de)

Verfahren zum Wechseln mindestens einer Druckform an einem Formzylinder

Title (fr)

Procédé pour remplacer au moins un cliché d'un cylindre porte-plaques

Publication

**EP 1535736 A2 20050601 (DE)**

Application

**EP 05100989 A 20030806**

Priority

- DE 10238105 A 20020821
- EP 03790682 A 20030806

Abstract (en)

The printing plate (01) is a thin sheet of e.g. aluminum with inwardly bent hooks (13,14) engaging in an undercut groove with a narrow entrance and a hollow cylindrical interior. The first end of the plate (03) has a sharp bend with an angle (alpha 1) of approximately 45 degrees. It fits over a sharp lip in the edge of the groove in the printing plate. The second end of the printing plate (04) has an angle (beta 1) of 90 degrees, and fits over a 90 degree edge of the groove, opposite the sharp lip. A spring pushes a clamping plate against the second hooked edge of the printing plate.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Wechseln mindestens einer Druckform (37) an einem Formzylinder (33) einer mehrere Formzylinder jeweils mit einem zugehörigen Übertragungszylinder aufweisenden Druckmaschine, wobei der betreffende Formzylinder (33) für die Zeit des Wechselns der Druckform vom zugehörigen Übertragungszylinder getrennt wird, wobei mindestens ein Schacht (42,44) von einer Ruheposition in eine Arbeitsposition an den von seinem zugehörigen Übertragungszylinder getrennten Formzylinder (33) herangeführt wird, wobei mindestens eine Fördereinrichtung (49) zur Aufnahme einer vom Formzylinder abzunehmenden und in den Schacht (42) zu fördernden Druckform oder eine Fördereinrichtung (54) zur Zuführung einer in dem Schacht (44) bereitgestellten Druckform zum Formzylinder betätigt wird, wobei das Trennen von Formzylinder und Übertragungszylinder, das Heranführen des Schachts an den Formzylinder sowie das Betätigen der Fördereinrichtung ferngesteuert von einer der Druckmaschine zugeordneten zentralen Steuerung vorgenommen wird. Der Wechsel mindestens einer Druckform an mindestens einem der Formzylinder wird bei laufender Produktion der Druckmaschine durchgeführt, wobei die vom Formzylinder abgenommene Druckform seitlich aus dem Schacht entnommen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 27/12**

IPC 8 full level

**B41F 27/12** (2006.01); **B41F 33/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41F 27/1206** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/60** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3940795 A1 19910613 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- DE 3940796 A1 19910613 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- EP 1084837 A1 20010321 - KOMORI PRINTING MACH [JP]
- EP 0734859 A1 19961002 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE], et al
- DE 19934271 A1 20000525 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 0678383 A1 19951025 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE], et al
- EP 0678382 A1 19951025 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE], et al
- EP 0734860 A1 19961002 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE], et al

Citation (examination)

DE 4322027 A1 19950119 - ZIRKON DRUCKMASCHINEN GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**US 2006005726 A1 20060112**; **US 7322290 B2 20080129**; AT E433377 T1 20090615; AU 2003260260 A1 20040319; DE 10238105 A1 20040304; DE 50311587 D1 20090723; EP 1530515 A1 20050518; EP 1530515 B1 20090610; EP 1535736 A2 20050601; EP 1535736 A3 20060531; WO 2004020203 A1 20040311; WO 2004020203 B1 20040506

DOCDB simple family (application)

**US 52508605 A 20050222**; AT 03790682 T 20030806; AU 2003260260 A 20030806; DE 0302636 W 20030806; DE 10238105 A 20020821; DE 50311587 T 20030806; EP 03790682 A 20030806; EP 05100989 A 20030806