

Title (en)
Device for regenerating foundry sand

Title (de)
Vorrichtung zum Regenerieren von Giessereisand

Title (fr)
Dispositif pour la régénération de sable de fonderie

Publication
EP 1541257 A2 20050615 (DE)

Application
EP 04028400 A 20041201

Priority
DE 10358416 A 20031213

Abstract (en)
Device for regenerating foundry sand comprises a breaker consisting of a fixed grinding plate (21) and a rotating grinding disk (22) with a vertical axis of rotation (20). A grinding gap (25) is located between the grinding plate and the grinding disk.

Abstract (de)
Gebrauchter Giessereisand, Formsand und ganz besonders Kernsand wird beim Regenerieren von den Zusatzstoffen befreit. Die Sandkörner werden durch trockene, mechanische Bearbeitung insbesondere von den irreversiblen und nicht löslichen Zusatzstoffen getrennt. Der gebrauchte Formsand muss zuerst abgekühlt und nach bekannten Verfahren zertrümmert und zerkleinert werden. Nun erfolgt das eigentliche Trennen der Bindemittelhaut, das heisst der verfestigten Zusatzstoffe von den Sandkörnern. Dies erfolgt erfindungsgemäss mit einer Mühle mit zwei einander gegenüberliegenden Mahlscheiben (21, 22) mit einer vertikalen Rotationsachse (20). Zwischen beiden Mahlscheiben (21, 22) ist ein schmaler Mahlspace (25) vorhanden. <IMAGE>

IPC 1-7
B22C 5/04

IPC 8 full level
B02C 7/08 (2006.01); **B22C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B02C 7/08 (2013.01); **B22C 5/04** (2013.01)

Cited by
CN102794390A; CN114210413A; MD4094B1; CN105945219A; WO2018001250A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
DE 10358416 B3 20050428; EP 1541257 A2 20050615; EP 1541257 A3 20051005

DOCDB simple family (application)
DE 10358416 A 20031213; EP 04028400 A 20041201