

Title (en)  
Method and continuous casting machine for calibrating and controlling roll gaps of guide roller segments or driving rolls when casting liquid metals, especially liquid steels

Title (de)  
Verfahren und Stranggießmaschine zum Grundeinstellen und Kontrollieren der Rollenspalte von Stützrollensegmenten oder Treiberrollenpaaren beim Giessen von flüssigen Metallen, insbesondere von flüssigen Stahlwerkstoffen

Title (fr)  
Procédé et installation de coulée continue pour calibrer et pour contrôler l'écartement entre les segments de rouleaux de guidage ou des rouleaux d'entraînement, pendant la coulée de métaux liquides en particulier d'aciers liquides

Publication  
**EP 1543900 A1 20050622 (DE)**

Application  
**EP 04027633 A 20041122**

Priority  
DE 10359380 A 20031218

Abstract (en)  
In a process to set segmented (7) the roller gaps (6) for a continuous steel casting process, a calibration plug (22) is inserted in the gap between the rollers and advances through the line. The roller displacement is logged via pistons (11) and sensors. The information is logged and the roller position adjusted prior to commencement of the steel casting process.

Abstract (de)  
Ein Verfahren zum Grundeinstellen und Kontrollieren der Rollenspalte (6) von Stützrollensegmenten (7) oder Treiberrollenpaaren in einer Stranggießmaschine zum Gießen von flüssigen Metallen, insbesondere von Stahlwerkstoffen, kann dadurch genauer gestaltet werden, dass ein zumindest ein Rollenpaar (8a; 8b) erfassendes Kalibrierstück (22; 22a) durch den offenen Rollenspaltweg (13) bewegt und die Daten der Klemmstellungen der Kolben-Zylinder-Einheiten (11; 12) messtechnisch gespeichert und nach einem Soll-Istwert-Vergleich (23) die Positionen der Kolben-Zylinder-Einheiten (11; 12) vor dem Gießstart oder in einer Gießpause korrigiert werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 11/20**

IPC 8 full level  
**B22D 11/20** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22D 11/208** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] US 3962794 A 19760615 - KIMA KEISUKE, et al  
• [A] WO 9946071 A2 19990916 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE], et al  
• [AD] DE 19627336 C1 19970918 - MANNESMANN AG [DE]  
• [A] US 4344232 A 19820817 - KIHLSSTROM ERNEST H

Cited by  
CN102416450A; CN112985861A; CN111001772A; US8205662B2; WO2008034500A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1543900 A1 20050622; EP 1543900 B1 20080312**; AT E388776 T1 20080315; DE 10359380 A1 20050714; DE 502004006480 D1 20080424

DOCDB simple family (application)  
**EP 04027633 A 20041122**; AT 04027633 T 20041122; DE 10359380 A 20031218; DE 502004006480 T 20041122