

Title (en)
Vertical form fill and seal machine for producing flat self-standing pouches

Title (de)
Vertikale Schlauchbeutelmaschine zum Herstellen von flachen, standfähigen Beuteln

Title (fr)
Machine verticale de formage, remplissage et scellage de sachets plats tenant debout

Publication
EP 1544107 A1 20050622 (DE)

Application
EP 04029628 A 20041215

Priority
DE 10359106 A 20031217

Abstract (en)
The vertical bag forming, filling and sealing machine has a filling pipe (7) with a rounding on its side lying opposite spreading elements (13). In the film transporting direction (16), after the spreading elements, is a side fold producer (17) gripping the edges (14) of the film sleeve (8) from the outside. Three sleeve defectors (18,19) are connected to the filling pipe directly below it and directly above a cross welding device (10).

Abstract (de)
Um mit einer vertikalen Schlauchbeutelmaschine (1), die an einer Seite (32) eines Füllrohres (7) zwei Folienränder (9) auslenkende Spreizelemente (13) aufweist, flache standfähige Beutel (31) herstellen zu können, wird vorgeschlagen, dass das Füllrohr (7) an seiner gegenüberliegenden Seite (33) eine Rundung (15) aufweist, dass in Folientransportrichtung (16) den Spreizelementen (13) nachgeordnet ein zwischen die Kanten (14) von außen her eingreifender Seitenfaltenerzeuger (17) vorgesehen ist, dass unterhalb des Füllrohres (7) direkt oberhalb der Querschweißeinrichtung (10) drei mit dem Füllrohr (7) verbundene Schlauchauslenker (18, 19) vorgesehen sind, wobei jeweils ein Schlauchauslenker (18) vom Schlauchinneren her gegen eine von einem Spreizelement (13) ausgelenkte Kante (14) wirkt, und der dritte Schlauchauslenker (19) vom Schlauchinneren her den an der gegenüberliegenden Seite befindlichen Bereich (20) des Folienschlauches (8) nach außen hin auslenkt, um eine dritte Kante (22) des Folienschlauches (8) zu erzeugen, wobei die drei Kanten (14, 22) direkt nach ihrer Erzeugung verschweißt in die Querschweißeinrichtung (10) einlaufen. Ein fertiggestellter Beutel (31) kann auf seine Kanten (14) gestellt werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 9/22

IPC 8 full level
B65B 9/20 (2012.01); **B65B 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 9/20 (2013.01); **B65B 9/2042** (2013.01); **B65B 9/2056** (2013.01); **B65B 2220/10** (2013.01); **B65B 2220/12** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] EP 1106508 A1 20010613 - ROVEMA GMBH [DE]
• [A] FR 2102442 A5 19720407 - PREPAC SARL
• [A] GB 2335175 A 19990915 - MOLINS PLC [GB]
• [A] US 5255497 A 19931026 - ZOROMSKI MAYNARD J [US], et al
• [A] US 3538676 A 19701110 - RUNO WILLIAM R, et al

Cited by
ES2503965A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1544107 A1 20050622; DE 10359106 A1 20050721

DOCDB simple family (application)
EP 04029628 A 20041215; DE 10359106 A 20031217