

Title (en)
Method of making a two-piece carton

Title (de)
Verfahren zum Herstellen einer zweiteiligen Verpackung

Title (fr)
Procédé pour la fabrication d'une boîte en deux parties

Publication
EP 1553020 A1 20050713 (DE)

Application
EP 04024778 A 20041018

Priority
DE 102004001501 A 20040109

Abstract (en)
The method for the producing of a two-part packing of cardboard or corrugated cardboard from a one-piece blank with stamped sections (22,23) on opposite sides for later separation between an upper (1) and a lower (2) part, entails the gluing of the one-piece blank to form a flat-lying semi-finished packing, the assembling of the glued semi-finished packing, the moving past of the assembled, unfilled semi-finished packing on a cutting machine for the separation of the upper part and lower part from one another, and the sliding together of the upper and lower parts. An independent claim is included for a semi-finished packing for the producing of a two-part packing from cardboard or corrugated cardboard.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen einer zweiteiligen, aus Oberteil und Unterteil bestehenden Verpackung aus Karton oder Wellpappe aus einem einstückigen Zuschnitt, wobei der Kartonzuschnitt an zwei sich im zusammengefalteten Zustand gegenüberliegenden Seiten mit einem die spätere Trennung zwischen Oberteil und Unterteil markierenden Stanzschnitt versehen ist, umfassend folgende Schritte: Verkleben des einstückigen Zuschnittes, um eine flachliegende Halbfertigverpackung zu bilden, Aufrichten der verklebten Halbfertigverpackung, Vorbewegen der aufgerichteten, nicht befüllten Halbfertigverpackung an einer Schneideinrichtung zur Trennung des Oberteils und des Unterteils voneinander, und Zusammenschieben des Oberteils und des Unterteils, Ferner betrifft die Erfindung eine Halbfertigverpackung zur Herstellung einer zweiteiligen Verpackung aus Karton oder Wellpappe, hergestellt nach dem erfindungsgemäßen Verfahren, mit jeweils einem aus wenigstens zwei Abschnitten zusammengefalteten Boden und Deckel und sich zwischen diesen erstreckender Vorderwand, Rückwand, sowie Seitenwänden, wobei die Rückwand mit einer Seitenwand verklebt ist, wobei die Vorderwand und die Rückwand in einem dem Boden zugewandten Bereich parallel zum Boden mit einem Stanzschnitt versehen sind. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 5/02; B65B 43/26

IPC 8 full level
B31B 3/14 (2006.01); **B31B 17/00** (2006.01); **B65B 43/10** (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01); **B65D 5/16** (2006.01); **B65D 5/52** (2006.01); **B65D 5/54** (2006.01); **B65D 5/68** (2006.01); **B65B 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B31D 1/005 (2013.01); **B65B 43/10** (2013.01); **B65D 5/16** (2013.01); **B65D 5/68** (2013.01); **B31B 2105/0022** (2017.08); **B65B 5/028** (2013.01)

Citation (search report)
• [XDA] EP 0667295 A2 19950816 - CEFLA COOP [IT]
• [X] DE 20000449 U1 20000427 - THIMM VERPACKUNG GMBH & CO [DE]
• [XDA] EP 1029785 A2 20000823 - BERGER KLAUS [DE]
• [A] GB 2319241 A 19980520 - DANISCO PACK LTD [GB]
• [A] EP 1357043 A1 20031029 - FULDA VERPACKUNG & DISPLAY VER [DE]
• [A] DE 29817435 U1 19981126 - PUFAS WERK GMBH [DE]

Cited by
GB2427605A; GB2427605B; WO2011035242A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1553020 A1 20050713; EP 1553020 B1 20071017; AT E375918 T1 20071115; DE 102004001501 A1 20050804; DE 502004005254 D1 20071129

DOCDB simple family (application)
EP 04024778 A 20041018; AT 04024778 T 20041018; DE 102004001501 A 20040109; DE 502004005254 T 20041018