

Title (en)

Apparatus for mounting valve bags on filling spouts of a filling machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Aufstecken von Ventilsäcken auf die Füllrohre einer Füllmaschine

Title (fr)

Appareil pour fixer des sacs à valve sur des becs d' une machine de remplissage.

Publication

EP 1555207 A1 20050720 (DE)

Application

EP 04027966 A 20041125

Priority

DE 20318956 U 20031206

Abstract (en)

The device (10) includes a positioning part (16) for the top valve bag in the bundle (12), which grips the bag and moves the cross-direction edge of the valve against a fixed stop (15). The valve bags are laid flat in a bundle on top of a lifting table (11) and then tilted into a suspended transport position using a feed device pivotable about a horizontal axis above the table and extending parallel to the bag length edge, for transfer to a valve opening and transport device, so that they can be transported whilst the valve is being open.

Abstract (de)

Eine Aufsteckvorrichtung für Ventilsäcke, bei der die aufzusteckenden Ventilsäcke flachliegend in einem Bündel (12) auf einem steuerbaren Hubtisch (11) aufliegen und die außerdem mit einer um eine Horizontalachse schwenkbare Anlegevorrichtung ausgestattet ist, um die Ventilsäcke in eine hängende Transportstellung zu überführen, damit sie an eine Ventilöffnungs- und Transporteinrichtung übergeben werden können, soll so gestaltet werden, dass die Anzahl der in einer Zeiteinheit aufzusteckenden Ventilsäcke erhöht wird. Darüber hinaus soll gewährleistet sein, dass bei Ventilen mit relativ großen Schwankungen in der Größe jeder Sack positionsgerecht auf das Füllrohr aufgesteckt wird. Erfindungsgemäß ist die Vorrichtung (10) mit einem Positionierelement (16) für den jeweils oben im Bündel liegenden Ventilsack ausgestattet. Das Positionierelement (16) erfasst den Ventilsack form- und/oder kraftschlüssig und verschiebt ihn mit der dem Ventil zugeordneten Querkante gegen einen ortsfesten Anschlag (15). Das Positionierelement (16) ist um eine parallel und im Abstand zum ortsfesten Anschlag (15) stehende Achse schwenkbar, so dass das Positionierelement (16) auf den dem Ventil zugeordneten Bereich des jeweiligen Ventilsackes aufsetzbar ist. Das Positionierelement (16) wird mittels eines Linearantriebes in Richtung zum ortsfesten Anschlag (15) und in der entgegengesetzten Richtung verfahren. Die erfindungsgemäße Vorrichtung (10) ist besonders zum Aufstecken von genähten Säcken auf die Füllrohre von rotierenden Füllmaschinen geeignet. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 43/26; **B65H 31/36**

IPC 8 full level

B65B 43/26 (2006.01); **B65H 31/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 43/262 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] WO 9722522 A1 19970626 - AUGELLO NICOLA [IT]
- [X] DE 3715926 A1 19881208 - HAVER & BOECKER [DE]
- [X] DE 3140384 A1 19830428 - SIKU FERTIGUNGSTECHNIK UND ANL [DE]
- [X] DE 2407124 A1 19750828 - BORGHART KG MASCHINEN METALLUN
- [A] US 4158943 A 19790626 - LACK DONALD C [GB], et al
- [A] DE 2250678 A1 19740425 - BORGHART MASCHINEN UND GERAETE
- [A] DE 2809525 A1 19790913 - GREIF WERK ERNST MAHLKUCH GMBH
- [A] EP 1024084 A1 20000802 - VENTOMATIC A S [DK]

Cited by

CN117302659A; EP2246264A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE DK IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 20318956 U1 20040219; DE 502004002950 D1 20070405; DK 1555207 T3 20070723; EP 1555207 A1 20050720; EP 1555207 B1 20070221

DOCDB simple family (application)

DE 20318956 U 20031206; DE 502004002950 T 20041125; DK 04027966 T 20041125; EP 04027966 A 20041125