

Title (en)

Method of introducing a strip forming the tongue of a board

Title (de)

Verfahren zum Einbringen eines die Feder einer Platte bildenden Streifens

Title (fr)

Procédé pour introduire une latte formant la languette d'un panneau

Publication

EP 1559523 A1 20050803 (DE)

Application

EP 05001662 A 20050127

Priority

DE 102004005047 A 20040130

Abstract (en)

The fitting process involves first moving the plate (6) and a locking element (4) at the same speed towards each other, moving parallel to each other along a transporting sector in the transporting direction (T); letting the locking element run while being transported sideways to a narrowing device (3); moving the locking device transversely; and pressing the steady the narrowing front end into the groove (5) in the plate.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Einbringen eines die Feder einer mit einer Feder-/Nut-Profilierung versehenen Platte (6), insbesondere eines Bodenpaneels, bildenden Verriegelungselementes (4), in eine an einer der Seitenkanten der Platte (6) vorhandene erste Nut (5), wobei das Verriegelungselement (4) Verriegelungsmittel aufweist, durch die zwei über die Feder/Nut verbundenen Platten (6) zueinander quer zur Verbindungsrichtung verriegelbar sind, zeichnet sich durch folgende Schritte aus: a) die Platte (6) und das Verriegelungselement (4) werden mit derselben Geschwindigkeit zueinander parallel entlang einer Transportstrecke in eine Transportrichtung (T) transportiert, b) das Verriegelungselement (4) läuft während des Transportes seitlich an einer die Transportstrecke in Transportrichtung (T) stetig verengenden ortsfesten Einrichtung (3, 9a) an, c) das Verriegelungselement wird mittels der Einrichtung (3, 9) stetig zunehmend quer zur Transportrichtung (T) verlagert, bis es dabei, d) mit seinem in Bezug auf die Transportrichtung (T) vorderen Ende beginnend stetig zunehmend in die Nut (5) der Platte (6) eingedrückt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B27M 3/04; **E04F 15/04**

IPC 8 full level

B27F 1/04 (2006.01); **B27M 3/00** (2006.01); **B27M 3/04** (2006.01); **E04F 15/02** (2006.01); **E04F 15/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27F 1/04 (2013.01 - EP US); **B27M 3/0066** (2013.01 - EP US); **B27M 3/04** (2013.01 - EP US); **E04F 15/02038** (2013.01 - EP US); **E04F 2201/0115** (2013.01 - EP US); **E04F 2201/0523** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49872** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53391** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53678** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 10034409 A1 20020124 - KRONOTEC AG [CH]

Citation (search report)

- [A] CH 24980 A 19030315 - SCHAUMBURG FRANZ [CH]
- [A] DE 142293 C 19030704 - WÄCHTER-LEUZINGER, A. [CH]

Cited by

US9206611B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1559523 A1 20050803; **EP 1559523 B1 20070912**; AT E372861 T1 20070915; DE 102004005047 B3 20051020; DE 502005001446 D1 20071025; ES 2294580 T3 20080401; PL 1559523 T3 20080331; US 2005205161 A1 20050922; US 7562431 B2 20090721

DOCDB simple family (application)

EP 05001662 A 20050127; AT 05001662 T 20050127; DE 102004005047 A 20040130; DE 502005001446 T 20050127; ES 05001662 T 20050127; PL 05001662 T 20050127; US 3617705 A 20050118