

Title (en)
Heating device

Title (de)
Heizgerät

Title (fr)
Dispositif de chauffage

Publication
EP 1562006 A1 20050810 (DE)

Application
EP 04029792 A 20041216

Priority
DE 102004005048 A 20040130

Abstract (en)
Heating device comprises a helical heat exchanger (1), a cylindrical combustion chamber (2) axially defined by a front and a rear cover element (3, 4) and radially defined by the heat exchanger, a burner (5) arranged on one of the two cover elements, and a housing (6) consisting of a jacket part (7) and the cover elements and surrounding the heat exchanger with the formation of an exhaust gas channel (8). The heat exchanger has axially oriented connecting sleeves (11, 12) at its two ends (9, 10). Openings (13, 14) provided in the cover elements receive the connecting sleeves.
Preferred Features: The jacket part is made of plastic and at least one of the two cover elements is made preferably of diecast aluminum.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Heizgerät, umfassend einen schraubenförmig gewendelten Wärmetauscher (1), eine zylindrische Brennkammer (2), die axial von einem vorderen (3) und einem hinteren Deckelelement (4) und radial vom Wärmetauscher (1) begrenzt ist, wobei ein Brenner (5) für flüssige oder gasförmige Brennstoffe an einem der beiden Deckelelemente (3, 4) angeordnet ist, und ein Gehäuse (6), das aus einem Mantelteil (7) und den Deckelelementen (3, 4) gebildet ist und den Wärmetauscher (1) unter Ausbildung eines Abgaskanals (8) umschließt. Nach der Erfindung ist vorgesehen, dass der Wärmetauscher (1) an seinen beiden Enden (9, 10) axial orientiert ausgerichtete Anschlußstutzen (11, 12) aufweist und dass an den Deckelelementen, (3, 4) an die Anschlußstutzen (11, 12) formangepaßt ausgebildete und von diesen abgedichtet durchgriffene Öffnungen (13, 14) vorgesehen sind, wobei die Deckelelemente (3, 4) vorzugsweise axial in das Mantelteil (7) einschieb- und formschlüssig mit diesem abgedichtet verbindbar ausgebildet sind. <IMAGE>

IPC 1-7
F24H 1/43; F24H 9/14

IPC 8 full level
F24H 1/43 (2006.01); **F24H 9/02** (2006.01); **F24H 9/14** (2006.01); **F28D 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
F24H 1/43 (2013.01); **F24H 9/02** (2013.01); **F24H 9/14** (2013.01); **F24H 9/146** (2013.01); **F28D 7/024** (2013.01)

Citation (search report)
• [XY] EP 1039246 A2 20000927 - VISSMANN WERKE KG [DE]
• [X] EP 0845640 A1 19980603 - FASTO NEFIT BV [NL]
• [X] EP 0758731 A1 19970219 - WIELAND WERKE AG [DE]
• [Y] DE 10051219 C1 20020228 - VISSMANN WERKE KG [DE]
• [A] US 3802499 A 19740409 - GARCEA G
• [A] US 2001031440 A1 20011018 - FULLEMANN JORG [CH], et al
• [PY] WO 2004097311 A1 20041111 - REALISATION MECANIQUE ENGENEE [FR], et al

Cited by
DE102010049141A1; DE102010049143A1; JP2012519823A; EP2306112A1; DE102009043288A1; DE102011010444A1; DE102018116980A1; DE102008016313A1; EP2784408A1; DE102013103191A1; DE102009043289B3; EP2306113A3; FR2942866A1; US2010044011A1; DE102009048207B3; RU2476799C2; CN107044786A; DE102014107844B3; IT202200003476A1; DE202009018069U1; DE202012101619U1; EP2306113A2; DE202011002667U1; DE102012101268A1; EP3141839A1; EP3141840A1; ITUB20153485A1; ITUB20153465A1; WO2010100004A1; DE202010017862U1; DE202010017861U1; DE102008008734A1; EP2090858A1; DE202016100078U1; US8978638B2; US9816726B2; DE202014010537U1; DE102018116980B4; KR101532023B1; EP2105679A2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1562006 A1 20050810; EP 1562006 B1 20070801; AT E368833 T1 20070815; DE 102004005048 A1 20050901;
DE 502004004502 D1 20070913; DK 1562006 T3 20071126; ES 2291803 T3 20080301; PL 1562006 T3 20071231; SI 1562006 T1 20071231

DOCDB simple family (application)
EP 04029792 A 20041216; AT 04029792 T 20041216; DE 102004005048 A 20040130; DE 502004004502 T 20041216;
DK 04029792 T 20041216; ES 04029792 T 20041216; PL 04029792 T 20041216; SI 200430484 T 20041216