

Title (en)
Rod making machine, method of operating the same, and air conveyor system

Title (de)
Strangmaschine, Verfahren zum Betrieb derselben und Luftfördersystem

Title (fr)
Machine de fabrication de tiges, sa méthode d'opération, et système de convoyeur à air

Publication
EP 1563745 A1 20050817 (DE)

Application
EP 05000370 A 20050111

Priority
DE 102004007841 A 20040217

Abstract (en)
Process for operating a strand machine (10) used in the tobacco-processing industry comprises sorting a tobacco flow (38) in a chamber (20) of the machine using a first air flow to remove the tobacco ribs (39). The sorted tobacco flow (38') passes through the first and/or a second air flow in the chamber. A third and a fourth air flow remove the air from the chamber. The sum of the air throughput of the third and fourth air flow is constant regardless of the product output of the machine. Independent claims are also included for: (1) Strand machine for the tobacco-processing industry; and (2) Air-conveying system for a strand machine.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer Strangmaschine (10) sowie eine Strangmaschine (10) der Tabak verarbeitenden Industrie und ein Luftfördersystem für eine Strangmaschine (10) der Tabak verarbeitenden Industrie. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass mittels eines ersten Luftstroms (321, 322) ein Tabakstrom (38) in einem Raum (20, 36) der Strangmaschine (10) gesichtet wird, so dass Tabakrippen (39) von dem Tabakstrom (38) getrennt werden, wobei der gesichtete Tabakstrom (38') durch den ersten und/oder einen zweiten Luftstrom (321, 322, 323) in dem Raum (20, 36) gefördert wird, wobei ein dritter (340) und ein vierter (330) Luftstrom vorgesehen sind, die Luft aus dem Raum (20, 36) herausfördern, wobei unabhängig von der Produktionsleistung der Strangmaschine (10) die Summe des Luftdurchsatzes des dritten (340) und vierten (330) Luftstroms im Wesentlichen konstant ist. Die erfindungsgemäße Strangmaschine und das erfindungsgemäße Luftfördersystem zeichnen sich dadurch aus, dass unabhängig von der Produktionsleistung der Strangmaschine (10) der aus dem entsprechend definierten Raum (20, 36) heraus förderbare Luftdurchsatz im Wesentlichen konstant ist. <IMAGE>

IPC 1-7
A24C 5/14; A24C 5/39

IPC 8 full level
A24C 5/14 (2006.01); **A24C 5/18** (2006.01); **A24C 5/39** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A24C 5/18 (2013.01 - EP US); **A24C 5/1871** (2013.01 - EP US); **A24C 5/392** (2013.01 - EP US); **A24C 5/396** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 10154807 A1 20030522 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 1174046 A2 20020123 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] DE 3542598 A1 19860703 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Cited by
CN103005707A; CN105407747A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1563745 A1 20050817; CN 1720826 A 20060118; CN 1720826 B 20101103; DE 102004007841 A1 20050908; US 2005178397 A1 20050818

DOCDB simple family (application)
EP 05000370 A 20050111; CN 200510067776 A 20050217; DE 102004007841 A 20040217; US 4889405 A 20050203