

Title (en)  
Tube extrusion press

Title (de)  
Presse zum Strangpressen von Rohren

Title (fr)  
Presse de filage de tubes

Publication  
**EP 1563920 A1 20050817 (FR)**

Application  
**EP 05300105 A 20050209**

Priority  
FR 0450231 A 20040210

Abstract (en)  
Press consists of an extrusion die (2), a container (3) with a cavity (31) for a metal billet (5), a rammer (4) actuated by a main power cylinder (1) and a needle (6) to make the central hole through the tube. The needle is controlled by a second power cylinder (7) located behind the main one and connected to the needle by a rod (62) that slides axially for a distance equivalent to at least three times the length of the cavity through the assembly formed by the rammer, the piston (11) of the first power cylinder and a rear extension (13) on the piston that passes through the cylinder body. At the end of its travel a stop (74) on the rod meets a fixed block (8) set at a short distance from the extrusion axis (x - x').

Abstract (fr)  
L'invention a pour objet une presse de filage de tubes comportant, le long d'un axe de filage (x',x), une filière (2), un conteneur (3) avec un logement (31) pour une billette à filer (5), un fouloir (4) actionné par un vérin principal (1) et une aiguille (6) montée coulissante axialement dans le fouloir (4) et reliée par une tige axiale (62) à un vérin de commande (7) placé en arrière du vérin principal (1). Selon l'invention, pour le chargement d'une billette, celle-ci est serrée entre la face avant du fouloir (4) et la filière (2) de façon à être parfaitement centrée sur l'axe de filage (x'x) et à s'expanser dans toutes les directions lors du tassage et l'ensemble formé par l'aiguille (6) et la tige de commande (62) est guidé axialement sur une longueur au moins égale à trois fois la longueur du logement (31) de façon à réaliser le perçage de la billette et le filage sans risque de désalignement de l'aiguille (6). <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21C 33/00; B21C 23/21**

IPC 8 full level  
**B21C 23/08** (2006.01); **B21C 23/21** (2006.01); **B21C 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21C 23/085** (2013.01); **B21C 23/217** (2013.01); **B21C 33/00** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XA] US 3345851 A 19671010 - PETER SINGLETON  
• [DA] DE 167392 C  
• [A] GB 512115 A 19390829 - SCHLOEMANN AG  
• [A] DE 900084 C 19531221 - KREUSER GMBH ADOLF  
• [A] GB 257887 A 19261007 - SCHLOEMANN AG  
• [A] GB 190921846 A 19091216 - FEUERHAKE WILHELM [DE]  
• [A] US 3528275 A 19700915 - SIBLER GUNTER  
• [A] US 4631949 A 19861230 - IWATA MASAHIRO [JP], et al

Cited by  
CN112246903A; CN103028627A; CN103042059A; WO2009008819A1

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1563920 A1 20050817; EP 1563920 B1 20070829**; DE 602005002157 D1 20071011; DE 602005002157 T2 20080521; ES 2292088 T3 20080301; FR 2865947 A1 20050812; FR 2865947 B1 20070330

DOCDB simple family (application)  
**EP 05300105 A 20050209**; DE 602005002157 T 20050209; ES 05300105 T 20050209; FR 0450231 A 20040210