

Title (en)
Doorleaf for a housedoor, housedoor with such a door leaf and procedure of production thereof

Title (de)
Haustür-Türblatt, damit versehene Haustür und Herstellverfahren dafür

Title (fr)
Vantail pour porte de maison, porte avec un tel vantail et procédé de fabrication

Publication
EP 1568842 A2 20050831 (DE)

Application
EP 04030913 A 20041228

Priority
• DE 102004004825 A 20040130
• DE 102004011717 A 20040310

Abstract (en)
The door panel (16) has a frame (18) with sandwich-plate (36) as door filler (20). The sandwich plate which is formed from a decor panel (28) and closure panel (30) is fitted directly or indirectly on the door panel frame with the broad face (44) of the closure panel turned away from the decor panel. Independent claim describes method for manufacturing door panel by making the frame, cutting the edges of the decor panel, insulation material (32) and closure panel to match the size of the frame and placing the sandwich plate with its broad side face opposite the decor panel on the frame and fixing the edges of the sandwich plate on the frame.

Abstract (de)
Türblatt (16) für eine als Außenabschluss eines Gebäudes verwendbare Haustür (10) mit einem Türblattrahmen (18) und einer daran gehaltenen Sandwichplatte (36) als Türfüllung (20), die aus einer Motivplatte (28) und einer Abschlussplatte (30) und Dämmmaterial (32) dazwischen gebildet ist. Um ein Türblatt und eine damit versehene Haustür optisch hochwertiger und dennoch kostengünstiger und schneller mit geringerem Aufwand herzustellen zu können, wird vorgeschlagen, dass die Sandwichplatte (36) mit einer von der Motivplatte (28) abgewendeten Breitfläche (44) der Abschlussplatte (30) mittelbar oder unmittelbar auf dem Türblattrahmen (18) aufliegt und/oder dass eine an dem Türblattrahmen (18) angeformte oder befestigte Abdeckleiste (48) eine Schnittkante (68) der Motivplatte oder/und eine gesamte Stirnseite der Sandwichplatte (36) abdeckt.
<IMAGE>

IPC 1-7
E06B 3/72

IPC 8 full level
E06B 3/72 (2006.01); **E06B 3/70** (2006.01)

CPC (source: EP)
E06B 3/721 (2013.01); **E06B 2003/7051** (2013.01); **E06B 2003/7076** (2013.01)

Cited by
DE102012106345A1; EP2581540A2; DE102012108931A1; EP1734218A3; DE102009032039B4; DE102012106345B4; DE102018100788A1; EP3269915A1; DE102017115811A1; DE102018107636A1; EP2581542A2; DE102012108929A1; EP3412857A1; EP2581543A2; DE102011084377A1; EP2915662A1; DE102015101867A1; DE102011084377B4; EP2241713A2; EP2241714A2; EP2241715A2; DE102009032039A1; DE102009032040A1; DE102009032041A1; DE102009050305A1; EP2302156A2; WO2023136781A1; WO2023136782A1

Designated contracting state (EPC)
DE

DOCDB simple family (publication)
EP 1568842 A2 20050831; EP 1568842 A3 20070627; EP 1568842 B1 20081231; DE 102004011717 A1 20050818;
DE 102004011717 B4 20070719; DE 202004020853 U1 20060316; DE 202004021581 U1 20090319; DE 502004008770 D1 20090212;
EP 2053191 A2 20090429; EP 2053191 A3 20090603

DOCDB simple family (application)
EP 04030913 A 20041228; DE 102004011717 A 20040310; DE 202004020853 U 20040310; DE 202004021581 U 20041228;
DE 502004008770 T 20041228; EP 08170740 A 20041228