

Title (en)  
Method and device for grinding a rotating roller

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Schleifen einer Walze

Title (fr)  
Procédé et dispositif pour rectifier un cylindre rotatif

Publication  
**EP 1577056 A1 20050921 (DE)**

Application  
**EP 05004238 A 20050226**

Priority  
• DE 102004013030 A 20040316  
• DE 102004045418 A 20040918

Abstract (en)  
Process for grinding a roll (1) on a roll grinding machine (2) comprises grinding the roll surface (3) using a grinding disk (4) in the roll grinding machine, subsequently or simultaneously testing the ground roll surface for errors using a sensor (5), automatically evaluating the result of the testing of the roll surface by comparing with stored data of the properties of the roll surface, and automatically outputting information about the evaluation result. An independent claim is also included for a roll grinding machine for grinding a roll. Preferred Features: The stored data contains theoretical data and/or typical error data about the properties of the roll surface.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Schleifen einer Walze (1) auf einer Walzenschleifmaschine (2), bei dem die Walzenoberfläche (3) mit einer Schleifscheibe (4) geschliffen wird. Zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit ist das Verfahren erfindungsgemäß durch die folgenden Verfahrensschritte gekennzeichnet: a) Schleifen der Walzenoberfläche (3) mit der Schleifscheibe (4) in der Walzenschleifmaschine (2); b) Anschließendes oder gleichzeitiges Prüfen der geschliffenen Walzenoberfläche (3) auf Fehler mit einem Sensormittel (5) zum Erkennen der Geometrie der Walzenoberfläche (3); c) Anschließendes automatisches Auswerten des Ergebnisses der Prüfung der Walzenoberfläche (3) gemäß Schritt b) durch automatischen Vergleich des Ergebnisses der Prüfung mit gespeicherten Daten über die Beschaffenheit der Walzenoberfläche (3); d) Automatisches Ausgeben einer Information über das Auswerteergebnis gemäß Schritt c). Des weiteren betrifft die Erfindung eine Walzenschleifmaschine. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 5/37**; **B24B 49/02**

IPC 8 full level  
**B24B 5/37** (2006.01); **B24B 49/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 5/37** (2013.01 - EP US); **B24B 49/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] US 6062948 A 20000516 - SCHIFF TOD F [US], et al  
• [X] US 4509295 A 19850409 - BOETTCHER WOLFGANG [DE], et al  
• [X] WO 0149451 A1 20010712 - VOITH SULZER PAPIERTECH PATENT [DE], et al

Cited by  
CN110000639A; EP2353780A1; EP3290154A3; CN108734142A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1577056 A1 20050921**; DE 102004045418 A1 20051006; US 2005208878 A1 20050922

DOCDB simple family (application)  
**EP 05004238 A 20050226**; DE 102004045418 A 20040918; US 8309805 A 20050316