

Title (en)

Machine and method for orderly depositing flexible products in a container.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum geordneten Ablegen von biegeschlaffen Stücken in einer Verpackung

Title (fr)

Machine et procédé pour déposer, d' une façon rangée, des produits flexibles dans un récipient.

Publication

EP 1586505 A1 20051019 (DE)

Application

EP 05008253 A 20050415

Priority

DE 102004019124 A 20040416

Abstract (en)

The device has a conveyor belt (1) on which pieces (2) are fed, and a rotating gripper arm, whose axis of rotation runs vertical with respect to the belt. The arm pushes the pieces from the belt to a plate (9). A plate drive mechanism rotates the plate around an axis between a position on the belt and a position above a package (4). A package conveyor (3) transports one piece down so that the next piece can be placed. An independent claim is also included for a method for orderly storing flaccid and bendable pieces in a package.

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung und ein Verfahren zum geordneten Ablegen von biegeschlaffen Stücken in einer Verpackung vorgeschlagen. Dabei werden die Stücke (2) mit einem Transportband (1) zugeführt. Mit einem Greifer (5, 11) an einem rotierenden Greiferarm (7), dessen Rotationsachse senkrecht zum Transportband (1) verläuft, werden die Stücke (2) auf dem Transportband (1) erfasst und an den Rand des Transportbandes bewegt. Dort werden die Stücke mit Hilfe des Greifers (5, 11) auf eine Platte (9) geschoben und bis über die vorgesehene Position in der Verpackung (4) geführt. Sobald die Position über der Verpackung erreicht ist, wird die Platte (9) zurückgezogen, so dass das Stück (2) in eine unterhalb befindliche Verpackung fallen kann. Ein Verpackungsförderer (3) sorgt dafür, dass die Verpackungen zugeführt und nach dem Ablegen eines Stücks weiter transportiert werden, so dass das nächste Stück abgelegt werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 5/06; **B65B 5/10**; **B65B 35/16**

IPC 8 full level

B65B 5/06 (2006.01); **B65B 5/10** (2006.01); **B65B 35/16** (2006.01); **B65B 5/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 5/068 (2013.01 - EP US); **B65B 5/105** (2013.01 - EP US); **B65B 35/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] US 3319396 A 19670516 - PETER HOFER, et al
- [Y] GB 932098 A 19630724 - SAPAL PLIEUSES AUTOMATIQUES
- [A] US 3444982 A 19690520 - GREINER ROLF
- [A] US 6061996 A 20000516 - VISSERS EUGENE [NL], et al
- [A] US 2003182898 A1 20031002 - HUPPI EMIL [CH], et al
- [A] DE 1204129 B 19651028 - ERHARDT WALTHER

Cited by

CN113320747A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1586505 A1 20051019; **EP 1586505 B1 20070718**; **EP 1586505 B9 20071031**; AT E367309 T1 20070815; DE 502005001030 D1 20070830; DK 1586505 T3 20071105; ES 2290813 T3 20080216; US 2006162293 A1 20060727; US 7571590 B2 20090811

DOCDB simple family (application)

EP 05008253 A 20050415; AT 05008253 T 20050415; DE 502005001030 T 20050415; DK 05008253 T 20050415; ES 05008253 T 20050415; US 10809705 A 20050415