

Title (en)

Twin-wire former for a machine for manufacturing a fibrous web

Title (de)

Doppelsiebformer für eine Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn

Title (fr)

Section de formage à deux toiles pour machine de fabrication d'une bande de matériau fibreux

Publication

EP 1586702 A1 20051019 (DE)

Application

EP 05102625 A 20050404

Priority

DE 102004018329 A 20040413

Abstract (en)

A papermaking assembly has a blade gap former with two endless sieve belts (3, 4) which are both deflected by the circumference (5, 6) of a breast roller (7.1, 8.1). The sieves then form a wedge-like inlet gap (10) into which a fibrous suspension (13) is discharged as a jet (12). The jet impinges (14(3, 14(4) at a number of points on the two sieves (3, 4). The sieves subsequently form a sandwich either side of the fibres and feed through a sequence of forming and dewatering stations. The impingement station (9) is a shoe (9.1) with a coating (28) with a series of strips (29.1-29.6) in-line with the direction of sieve travel (S). The gaps between the strips incorporated water drain holes (30.1-30.5), each in contact with the circulating sieve belt (3) within a housing (32). The housing base panel (33) is in contact with the breast roller.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Doppelsiebformer (1) einer Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn (2), insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, mit zwei umlaufenden endlosen Sieben (3, 4), die beide über einen Umfangsbereich (5, 6) eines jeweiligen Umlenkelements (7, 8), insbesondere einer Brustwalze (7.1, 8.1), laufen, die danach zumindest bis zum Erreichen einer Impingementeinrichtung (9, 9.1) unter Bildung eines keilförmigen Stoffeinlaufspalts (10), der unmittelbar die mindestens eine von einem Stoffauflauf (11) als Faserstoffsuspensionsstrahl (12) ausgebrachte Faserstoffsuspension (13) bei Ausbildung jeweiliger Strahlauffreffpunkte (143, 144) auf den beiden Sieben (3, 4) aufnimmt, zusammenlaufen und die anschließend eine Doppelsiebstrecke (15) bilden, in welcher die beiden Siebe (3, 4) und die mindestens eine dazwischen liegende Faserstoffsuspension (13) über mehrere Formier- und Entwässerungselemente (16) geführt sind. Die Impingementeinrichtung (9) ist als ein Impingementschuh (9.1) ausgebildet, der einen Belag (28) mit mehreren in Sieblaufrichtung (S) nacheinander angeordneten Leisten (29.1 bis 29.6) mit dazwischen liegenden freien Entwässerungsöffnungen (30.1 bis 30.5) aufweist, die mit einer jeweils ortsfesten und offenen Oberfläche (31.1 bis 31.6) das umlaufende Sieb (3) berühren, und der einen umfassenden Kasten (32) aufweist, dessen Kastenboden (33) derart dicht an der in Sieblaufrichtung (S) vorgeordneten Brustwalze (7.1) angeordnet ist, dass der Kastenboden (33) zumindest bereichsweise um die Brustwalze (7.1) herumgeführt ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D21F 9/00

IPC 8 full level

D21F 9/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 9/003 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 4141607 A1 19930624 - VOITH GMBH J M [DE]
- [Y] DE 4208681 A1 19930923 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- [Y] DE 19803451 A1 19990805 - VOITH SULZER PAPIERTECH PATENT [DE]
- [YD] US 2001025697 A1 20011004 - WILDFONG VAUGHN J [US], et al

Cited by

WO2011116999A1; DE102008040948A1; WO2010012676A3; DE102010003320A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1586702 A1 20051019; EP 1586702 B1 20090701; AT E435331 T1 20090715; DE 102004018329 A1 20051110; DE 502005007600 D1 20090813

DOCDB simple family (application)

EP 05102625 A 20050404; AT 05102625 T 20050404; DE 102004018329 A 20040413; DE 502005007600 T 20050404