

Title (en)

Method and apparatus for the initial control of the adjustment of gravure cylinders of a rotary multicolor printing press

Title (de)

Methode und Vorrichtung zur anfänglichen Regelung der Registerhaltigkeit von Tiefdruckzylindern in einer Mehrfarben-Rotationsdruckmaschine

Title (fr)

Procede et dispositif de reglage initial de la coincidence des cylindres graves d'une presse rotative polychrome

Publication

EP 1593502 A1 20051109 (FR)

Application

EP 04405282 A 20040505

Priority

EP 04405282 A 20040505

Abstract (en)

The angular displacements of engraved cylinders (C1-Cn) are indexed with respect to reference cylinder. The web length separating printing points of successive cylinders, is divided by peripheral length of cylinder arranged downstream with respect to web traveling direction. Each cylinder is fixed in angular indexing position, and disconnected from common transmission line, after which cylinders are simultaneously reconnected. An independent claim is also included for apparatus for initial adjustment of peripheral register of printing units.

Abstract (fr)

Selon ce procédé, on dispose un repère angulaire (CR) sur chaque cylindre (C1..Cn), on mesure leurs positions par rapport à un point zéro et on associe à chaque cylindre (C1..Cn) un repère d'impression angulaire (RM, CM) caractéristique de la position de la gravure. On mémorise les caractéristiques du travail à exécuter, on indexe les décalages angulaires respectifs des cylindres gravés (C2..Cn) par rapport à un cylindre de référence (C1) en fonction dudit travail, en déterminant la longueur de bande séparant deux points d'impression de deux cylindres gravés (C1,,Cn) successifs, on divise cette longueur par la longueur périphérique du cylindre et on utilise le reste de la division pour déterminer l'indexage angulaire. On amène ensuite chaque cylindre (C1..Cn) dans sa position indexée, on le débraye et on remet en prise simultanément tous les cylindres (C1..Cn).
<IMAGE>

IPC 1-7

B41F 13/14

IPC 8 full level

B41F 13/02 (2006.01); **B41F 13/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 13/025 (2013.01); **B41P 2233/13** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0835753 A1 19980415 - HURLETRON INC [US]
- [A] EP 0467316 A1 19920122 - CERUTTI SPA OFF MEC [IT]

Cited by

US9010242B2; US10642551B2; US11807480B2; US11485101B2; US11911992B2; US11449290B2; US11520544B2; US11907595B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1593502 A1 20051109; **EP 1593502 B1 20070207**; AT E353282 T1 20070215; DE 602004004633 D1 20070322; DE 602004004633 T2 20071108

DOCDB simple family (application)

EP 04405282 A 20040505; AT 04405282 T 20040505; DE 602004004633 T 20040505