

Title (en)  
Production of filter plugs or filter cigarettes

Title (de)  
Herstellung von Filterstopfen bzw. von Filterzigaretten

Title (fr)  
Production de bouchons filtrants ou cigarette à filtre

Publication  
**EP 1597979 A1 20051123 (DE)**

Application  
**EP 05008057 A 20050413**

Priority  
DE 102004025047 A 20040518

Abstract (en)  
The method involves having a pre-determined filter-cut to length, where filter staffs (100) are taken out of a magazine (20). The filter staffs are inserted in each case into n-multiple (n = 2, 3, 4, ....) filter plug for a pre-determined filter plug length by means of a mechanism (115). A filter plug is cut for a second pre-determined filter plug length by means of a mechanism, with a different length with the number increased or reduced. The filter is cut to length with the change remaining constant. The filter staffs are shiftably arranged in a lengthwise-axial direction of the filter to be cut.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Filterstopfen (110.1, 110.2, 110.3, 110.4; 210.1, 210.2, 210.3) aus Filterstäben (100) mit einer vorbestimmten Filterstablänge, wobei die Filterstäbe (100) aus einem Magazin (20) entnommen werden, die Filterstäbe (100) jeweils in n-fache (n = 2, 3, 4, ....) Filterstopfen (110.1, 110.2, 110.3, 110.4) für eine vorbestimmte Filterstopfenlänge mittels (n-1)-facher Schnelteinrichtungen (115) oder jeweils in k-fache (k = 2, 3, 4, ... ; k  $\neq$  n) Filterstopfen (210.1, 210.2, 210.3) für eine zweite vorbestimmte Filterstopfenlänge mittels (k-1)-facher Schnelteinrichtungen (115) geschnitten werden, bei einem Wechsel der zu schneidenden Filterstopfen von einer vorbestimmten Filterstopfenlänge zu einer anderen vorbestimmten Filterstopfenlänge die Anzahl der Schnelteinrichtungen (115) erhöht (k > n) oder verringert (k < n) wird, wobei die Filterstablänge der zu verarbeitenden Filterstäbe (100) beim Wechsel konstant bleibt. Darüber hinaus betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Filterzigaretten (150; 250) sowie eine Filteransetzmaschine mit einer Filterzuführeinrichtung. <IMAGE>

IPC 1-7  
**A24D 3/02**; **A24C 5/47**

IPC 8 full level  
**A24C 5/47** (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**A24C 5/478** (2013.01); **A24D 3/0254** (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] US 3253491 A 19660531 - ANTONI RAKOWICZ JAN, et al
- [A] GB 924126 A 19630424 - AMERICAN MACH & FOUNDRY
- [A] DE 1258318 B 19680104 - OLIN MATHIESON
- [A] US 2003051978 A1 20030320 - STEINIGER WOLFGANG [DE], et al
- [DA] US 4943272 A 19900724 - HIROSE ICHIRO [JP], et al

Cited by  
WO2012126588A1; EP1679010A1; DE102018110468A1; DE102011006025B3; CN103442604A; EP2471388A1; WO2010006841A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1597979 A1 20051123**; **EP 1597979 B1 20080514**; AT E394949 T1 20080515; CN 1698483 A 20051123; CN 1698483 B 20101201; DE 102004025047 A1 20051215; DE 502005004078 D1 20080626; PL 1597979 T3 20081031

DOCDB simple family (application)  
**EP 05008057 A 20050413**; AT 05008057 T 20050413; CN 200510072688 A 20050518; DE 102004025047 A 20040518; DE 502005004078 T 20050413; PL 05008057 T 20050413